

# Trattore elettrico a 3 ruote

## TTE30

Capacità di traino kg 3000 kg



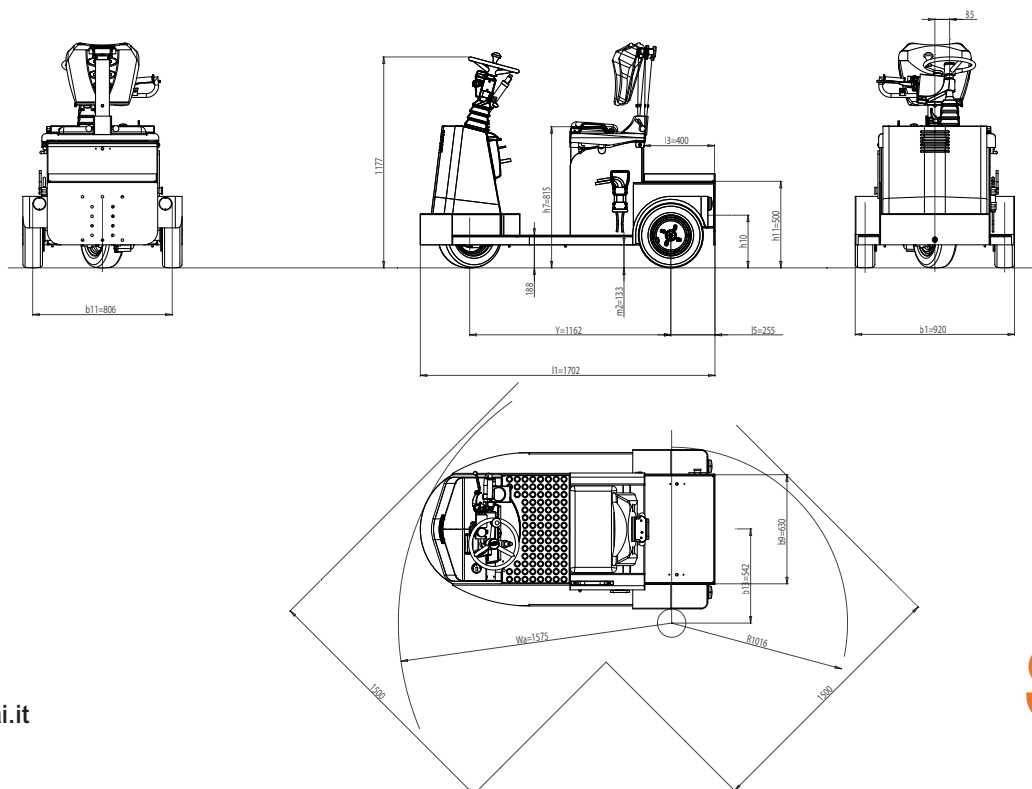
Trattore a 3 ruote, uomo a bordo, con trazione posteriore. Estremamente compatto e maneggevole, ideale per i servizi di movimentazione LEAN.

- **Telaio portante** perimetrale "shock resistant" che consente di sfruttare al meglio le prestazioni di coppia del motore asincrono.
- **Freni di servizio** a tamburo sulle 2 ruote posteriori con leva di tipo motociclistico. Freno di stazionamento elettromagnetico. Frenatura elettrica prearata azionata al rilascio della farfalla acceleratore, con la prima corsa della leva freno e con inversione del senso di marcia.
- **Sterzo** meccanico su ralla.
- **1 operatore a bordo.** Posto di guida ottimizzato per il massimo comfort ed efficienza, con pedana ribassata per accesso facilitato e plancia di comando accogliente ed ergonomica. Acceleratore a farfalla.
- **Dispositivo "uomo presente"** a sedile per guida seduta e su tappeto sensibile per guida in piedi.
- **Impianto di illuminazione** composto da 1 faro anteriore, 2 fari posteriori (posizione/stop). Claxon. Lampeggiante, faro di retromarcia e luci blu su richiesta.

- **Indicatore digitale multifunzione** con indicatore stato carica batteria, ricerca guasti e contaore.
- **Motore elettrico asincrono**, dotato di encoder, sonde termiche e freno di stazionamento elettromagnetico negativo, dotato di leva manuale per sblocco meccanico.
- **Controllo elettronico AC** con recupero energia e frenatura in decelerazione. Numerosi ganci di traino disponibili. Comando posteriore di avvicinamento lento "backing" per facilitare le operazioni di aggancio.
- **Batteria DIN 43535B 24 V 360 Ah** – Sistema di estrazione rapida verticale o laterale

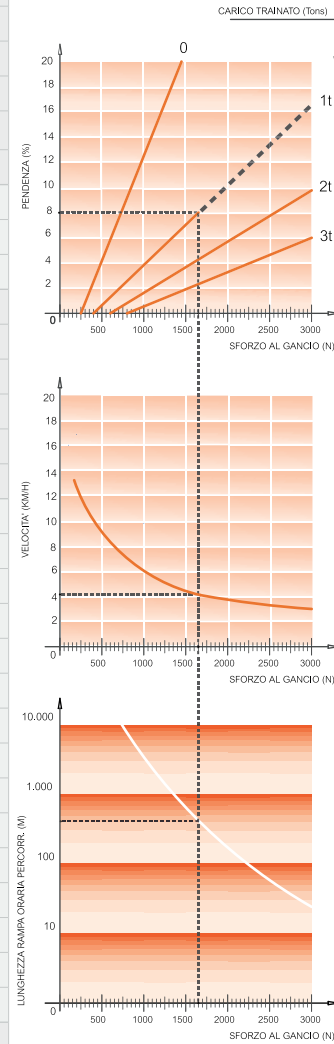
Verniciatura di serie: telaio grigio scuro RAL 7021 / carrozzeria grigio chiaro RAL 7035 o giallo sicurezza RAL 1003. Altri colori disponibili su richiesta.

Facile accesso a tutti i componenti per una rapida ed efficace manutenzione, con costi ridotti grazie alla tecnologia AC ed alla modularità di costruzione.



CARATTERISTICHE	1.1	Costruttore				SIMAI S.p.A.
	1.2	Modello				TTE30
	1.3	Motorizzazione				elettrica
	1.4	Tipo di guida				seduto/ in piedi
	1.5	Portata sul pianale	Q	t		0,1
	1.5.1	Capacità di traino nominale (S2=60' / S2=30')	Q	t		3
	1.7	Sforzo al gancio nominale	F	N		1000
	1.9	Interasse	Y	mm		1162
	PESI	2.1	Peso proprio con batteria			Kg
2.2		Carico sugli assi anteriore/posteriore a carico (c/operatori cad 80kg)			Kg	218 / 485
2.3		Carico sugli assi anteriore/posteriore a vuoto			Kg	178 / 345
RUOTE-TELAIO	3.1	Gommatura:Cushion(Cu),Superelastic(SE), Pneus(Pn) Poliuretano(PE)				SE/Pn
	3.2	Dimensione ruote anteriori				15x4,5-8
	3.3	Dimensione ruote posteriori				15x4,5-8
	3.5	Numero di ruote anteriori/posteriori (X=motrici)				1 / 2X
	3.6	Carreggiata anteriore	b <sub>10</sub>	mm		-
	3.7	Carreggiata posteriore	b <sub>11</sub>	mm		806
	DIMENSIONI	4.7	Altezza tetto di protezione/cabina	h <sub>6</sub>	mm	
4.8		Altezza sedile	h <sub>7</sub>	mm		815
4.8.1		Altezza piano di calpestio		mm		188
4.12		Altezza accoppiamento	h <sub>10</sub>	mm		215 - 270 - 325
4.13		Altezza pianale di carico (min / MAX)	h <sub>11</sub>	mm		500
4.16		Lunghezza piano di carico	l <sub>3</sub>	mm		400
4.17		Sbalzo posteriore	l <sub>5</sub>	mm		255
4.18		Larghezza piano di carico	b <sub>9</sub>	mm		630
4.19		Lunghezza complessiva	l <sub>1</sub>	mm		1702
4.21		Larghezza complessiva	b <sub>1</sub>	mm		920
4.32		Altezza di guado – centro dell'interasse	m <sub>2</sub>	mm		133
4.35		Raggio di curvatura anteriore	Wa	mm		1575
4.35.1		Raggio di curvatura posteriore		mm		1016
4.36		Raggio di curvatura interno	b <sub>13</sub>	mm		542
4.36.1		Larghezza corridoi per volta a 90°		mm		1500
PRESTAZIONI	5.1	Velocità operativa a carico / a vuoto			Km/h	7 / 12
	5.5	Sforzo al gancio orario con carico			N	-
	5.5.1	Sforzo al gancio orario senza carico			N	1000
	5.6	Sforzo al gancio massimo con / senza carico			N	- / 3000
	5.7	Pendenza superabile a carico / a vuoto			%	vedi diagramma
	5.8	Massima pendenza superabile a carico / a vuoto			%	vedi diagramma
	5.10	Freno di servizio / parcheggio (I=Idraulico E=Elettromagn. M=Meccanico)				I / E
	5.10.1	Tipo freno di servizio anteriore/posteriore				- / tamburo
MOTORE ELETTRICO	6.1	Potenza nominale motore trazione S2 60 min			kW	2
	6.1.1	Potenza nominale motore sterzo S2 60 min			kW	-
	6.3	Batteria secondo DIN 43531 /35 /36 A, B, C, no				43535 B
	6.4	Voltaggio batteria	U	V		24
	6.4.1	Capacità nominale	K <sub>s</sub>	Ah		320 - 360
	6.5	Peso batteria		Kg		280 - 307
	6.6	Consumo di energia (ciclo VDI)		kWh/h		-
VARIE	8.1	Tipo di trasmissione				Inverter AC
	8.4	Livello del suono all'orecchio dell'operatore DIN 12053			dB(A)	69
	8.5	Accoppiamento di traino, tipo DIN				-

ESEMPIO DI LETTURA DIAGRAMMA  
 CARICO TRAINATO = 1 TONS  
 PENDENZA = 8 %  
 SFORZO AL GANCIO = 1650 N  
 VELOCITÀ = 4,2 Km/h  
 MAX RAMPA ORARIA PERCORRIBILE = 400 m



Questa scheda tecnica indica i valori tecnici del trattore elettrico / trasportatore elettrico a pianale secondo la norma VDI 2198. Le dimensioni sono orientative e possono essere variate. Le prestazioni sono da intendersi per macchina nuova di fabbrica, a rodaggio completato; sono rilevate nello Stabilimento di San Donato Milanese in condizioni climatiche normali. Prestazioni e pesi sono dati con motore e batteria di serie (evidenziata in grassetto) e con gommatura pneumatica. Equipaggiamenti diversi possono variare alcuni valori.

Simai S.p.A.

Via Civesio, 10 • 20097 S. Donato Milanese (MI) • Italy  
 T +39 02 5278541 • F +39 02 5278544 • info@simai.it • www.simai.it



Simai

0331A0418