

Elektroplattformwagen PE15

Tragfähigkeit 1500 kg

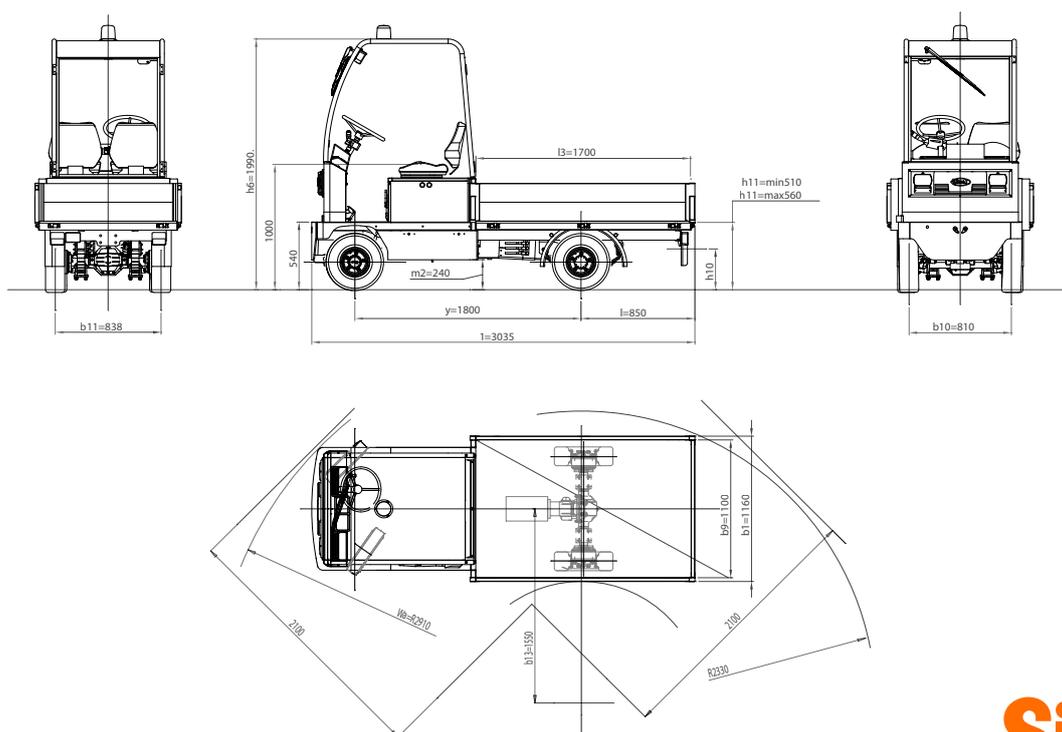


Vierrad-Plattformwagen, Bediener an Bord, Heckantrieb. Sehr kompakt und wendig, ideal für alle inner- und außerbetrieblichen Industrieinsätze, auch über lange Strecken. Der Plattformwagen kann durch zahlreiche Aufbauten an spezielle Einsatzprofile angepasst werden.

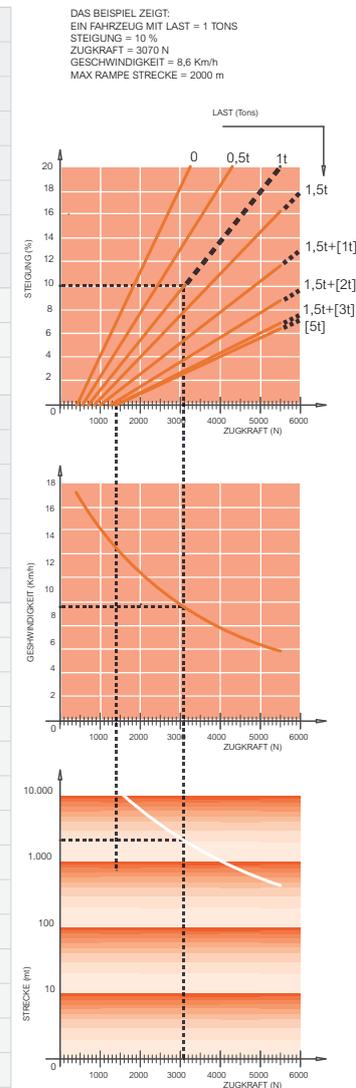
- **Zentrales Chassis.**
- **Blechplattform** 1.700x1.100 mm - auf Anfrage auch in anderen Größen erhältlich. Alu-Wände mit Höhe 300 mm erhältlich auf Anfrage.
- **Aufhängungen:** vorne in Kunststoff eingelassene Stahlschraubenfedern, hinten halbelliptische Blattfedern.
- **Trommel-Betriebsbremse** wirkt auf alle 4 Räder, mit Doppelkreislauf. Elektromagnetische Feststellbremse.
- Werksseitig voreingestellte **Elektrobremse.** Bei Loslassen des Gaspedals, Betätigen der Bremse und Fahrtrichtungsumkehr bremst der Plattformwagen automatisch.
- Serienmäßige **Hydrauliklenkung.**
- **1 Bediener an Bord.** Optimierter Fahrerplatz für ein Höchstmaß an Komfort und Effizienz. Bequeme und ergonomische Bedienkonsole. Beifahrersitz auf Anfrage erhältlich.
- „**Bediener an Bord**“ Pedal. Erhältlich in der Grundausführung, mit Schutzdach, Frontscheibe und elektrischem Scheibenwischer. PVC-Canvas-Seitentüren bzw. Fahrerkabine komplett mit seitlichen Scharniertüren erhältlich.

- **Beleuchtungsanlage:** 2 Frontscheinwerfer (Stand-/Ablend-/Fernlicht), 2 Fahrtrichtungsanzeiger vorne, 2 Fahrtrichtungsanzeiger hinten, 2 Rückscheinwerfer (Stand-/Bremsleuchte). Hupe. Blinklicht, Rückfahrlicht und Blaulicht auf Anfrage.
- **Digitale Bedienkonsole** mit Akkuladestandsanzeige, Fehler-suche, Tachometer und Stundenzähler. 24 V Gleichstrom/ Gleichstrom Wandler für zusätzliche Funktionen.
- **Elektrischer Asynchronmotor** mit Thermofühlern und elektromagnetischer Negativ-Feststellbremse mit mechanischem Lösehebel.
- **Elektronische Wechselstromsteuerung** mit Energierückgewinnung und Bremsverzögerung. Anhängerkupplung auf Anfrage erhältlich.
- **Akku** 48 V 300Ah.
Standardfarben: Chassis Dunkelgrau RAL 7021/Karosserie Hellgrau RAL 7035. Andere Farben auf Anfrage.

Leichte Zugänglichkeit aller Bauteile durch AC-Technologie und modulare Bauweise für eine schnelle, wirksame und kosteneffiziente Wartung.



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller				SIMAI S.p.A.		
	1.2	Typzeichen des Herstellers				PE15		
	1.3	Antrieb				Elektrisch		
	1.4	Bedienung				Sitzlenkung		
	1.5	Tragfähigkeit	Q	t		1,5		
	1.5.1	Zugkraft	Q	t		5		
	1.7	Nennzugkraft am Haken	F	N		1400		
	1.9	Radstand	Y	mm		1800		
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht				Kg	1243
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten				Kg	783 / 2120	
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten				Kg	673 / 570	
RÄDER FAHRWERK	3.1	Bereifung: Cushion (CU), Superelastik (SE), Luft (Pn) Polyurethan (PE)					SE/Pn	
	3.2	Reifengröße, vorn					5.00-8	
	3.3	Reifengröße, hinten					5.00-8	
	3.5	Rädern Anzahl vorn/hinten (X=angetrieben)					2 / 2X	
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm			810	
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm			838	
	GRUNDABMESSUNGEN	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm			2010
4.8		Sitzhöhe	h ₇	mm			1000	
4.8.1		Standhöhe		mm			540	
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀	mm			410	
4.13		Ladehöhe (min/max)	h ₁₁	mm			400 / 560	
4.16		Ladeflächenlänge	l ₃	mm			1700	
4.17		Überhanglänge	l ₅	mm			850	
4.18		Ladeflächenbreite	b ₉	mm			1100	
4.19		Gesamtlänge	l ₁	mm			3035	
4.21		Gesamtbreite	b ₁	mm			1160	
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm			240	
4.35		Wenderradius Vorne	Wa	mm			2910	
4.35.1		Wenderradius Hinten		mm			2330	
4.36		Wenderradius Innen	b ₁₃	mm			970	
4.36.1	Gangbreit Wende 90°		mm			2100		
GRUNDABMESSUNGEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last					Km/h	15 / 17
	5.5	Zugkraft am Haken mit Last					N	560
	5.5.1	Zugkraft am Haken ohne Last					N	1400
	5.6	Max. Zugkraft am Haken mit/ohne Last					N	- / 5500
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last					%	Diagramm sehen
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last					%	Diagramm sehen
	5.10	Betriebs- /Feststellbremse (I=Hydraulisch E=Elektromagn. M=Mechanisch)						I / E
5.10.1	Typ Betriebsbremse vorn/hinten						Trommel / Trommel	
E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2=60 min					kW	5
	6.1.1	Servolenkung, Leistung S2=60 min					kW	1,2
	6.3	Batterie nach DIN 43531 /35 /36 A, B, C, nein						nein
	6.4	Batteriespannung	U	V				48
	6.4.1	Batterienennkapazität	K ₅	Ah				240 - 260 - 300
	6.5	Batteriegewicht		Kg				438 - 465 - 315
6.6	Energieverbrauch (VDI-Zyklus)		kWh/h				-	
SONSTIGES	8.1	Steuerung						Inverter AC
	8.4	Schalldruckpegel nach DIN 12053, Fahrerohr					dB(A)	69
	8.5	Anhängerkupplung, Typ DIN						-



Datenblatt nach VDI Richtlinien 2198 bezieht sich auf die technischen Daten des Standard-Gerätes.

Die Angegebenen Masse und Gewichte sind lediglich Richtwerte. Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben ohne besondere Ankündigung ausdrücklich vorbehalten. Die Leistungen sind mit Fabrik neuem Fahrzeug, nach Abschluss der Einstellfahrten in unserem San Donato Milanese Werk, bei normalen Witterungsverhältnissen ermittelt worden. Leistungsangaben und Gewichte verstehen sich mit Standard Motor und Batterie (siehe Werte in Fettdruck) sowie Luftbereifung. Abweichende Ausstattung kann zu geänderten Werten führen.



Simai S.p.A.

Via Civesio, 10 • 20097 S. Donato Milanese (MI) • Italy
 T +39 02 94424211 • F +39 02 5231082 • info@simai.it



Simai
 www.simai.it

06D0219