

Elektroplattformwagen PE20

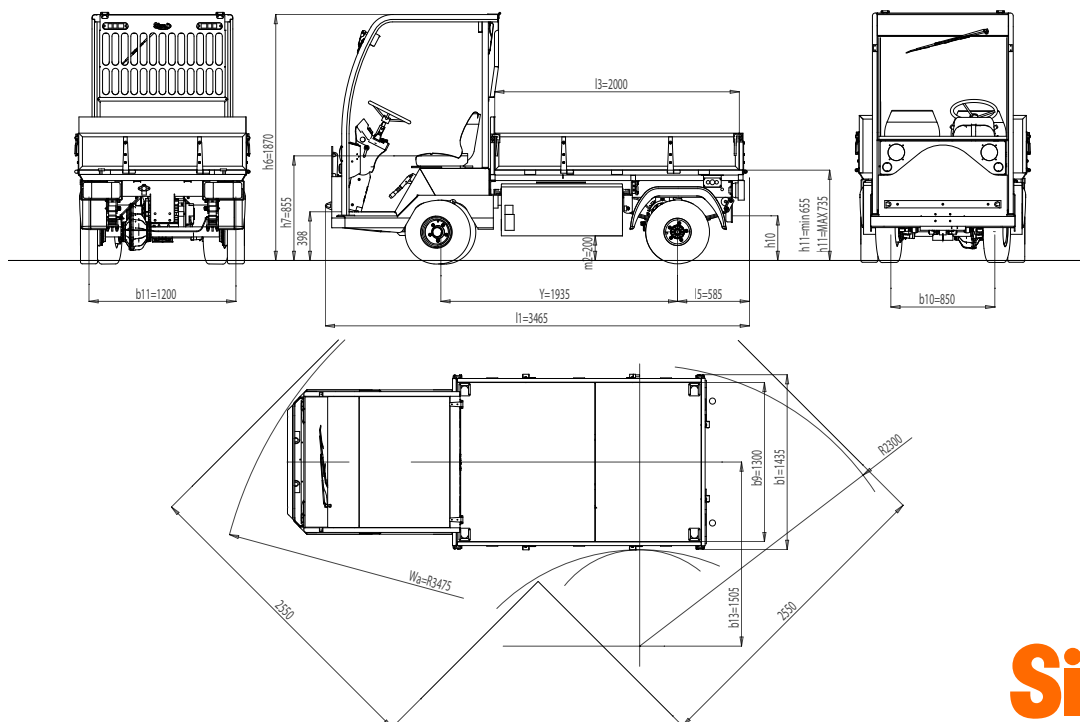
Tragfähigkeit 2000 kg



Vierrad-Plattformwagen, Bediener an Bord, Heckantrieb. Sehr kompakt und wendig, ideal für alle inner- und außerbetrieblichen Industrieinsätze, auch über lange Strecken. Der Plattformwagen kann durch zahlreiche Aufbauten an spezielle Einsatzprofile angepasst werden.

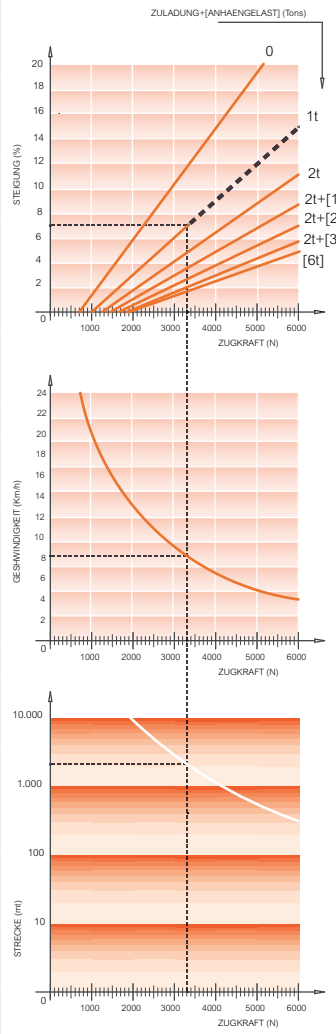
- **Zentrales Chassis.**
- **Plattform aus phenolharzbeschichteten Sperrholzplatten** 2.000x1.300 mm - auf Anfrage auch in anderen Größen und Materialien erhältlich. Alu-Wände mit Höhe 300 mm erhältlich auf Anfrage.
- **Aufhängungen:** vorne in Kunststoff eingelassene Stahlschraubenfedern, hinten halbelliptische Blattfedern.
- **Trommel-Betriebsbremse** wirkt auf alle 4 Räder, mit Doppelkreislauf. Elektromagnetischer und auch mechanischer Feststellbremshebel. Werksseitig voreingestellte Elektrobremse. Bei Loslassen des Gaspedals, Betätigen der Bremse und Fahrtrichtungsumkehr bremsst der Wagen automatisch.
- Serienmäßige **Hydrauliklenkung.**
- **2 Bediener an Bord.** Optimierter Fahrerplatz für ein Höchstmaß an Komfort und Effizienz. Abgesenkter Fahrerraum für ein ermüdungsfreies Ein- und Aussteigen. Bequeme und ergonomische Bedienkonsole.
- „**Bediener an Bord**“ **Sensor im Fahrersitz.** Erhältlich in der Grundausführung, mit Schutzdach, Frontscheibe und elektrischem Scheibenwischer. PVC-Canvas-Seitentüren bzw. Fahrerkabine komplett mit seitlichen Scharnirtüren erhältlich.
- **Beleuchtungsanlage:** 2 Frontscheinwerfer (Stand-/Abblend-/Fernlicht), 2 Fahrtrichtungsanzeiger vorne, 2 Fahrtrichtungsanzeiger hinten, 2 Rückscheinwerfer (Stand-/Bremsleuchte). Hupe. Blinklicht, Rückfahrlicht und Blaulicht auf Anfrage.
- **Digitale Bedienkonsole** mit Akkuladestatusanzeige, Fehlersuche, Tachometer und Stundenzähler. 24 V Gleichstrom/ Gleichstrom Wandler für zusätzliche Funktionen.
- **Elektrischer Asynchronmotor** mit Encoder, Thermofühlern und elektromagnetischer Negativ-Feststellbremse mit mechanischem Lösehebel.
- **Elektronische Wechselstromsteuerung** mit Energierückgewinnung und Bremsverzögerung. Auf Anfrage auch mit Anhängervorrichtung erhältlich.
- **Akku** in zwei Trögen 48 V - Erhältliche Kapazitäten 360Ah, 420Ah und 480Ah. Seitlich herausnehmbar für Schnellwechsel. Standardfarben: Chassis Dunkelgrau RAL 7021/Karosserie Hellgrau RAL 7035. Andere Farben auf Anfrage.

Leichte Zugänglichkeit aller Bauteile durch AC-Technologie und modulare Bauweise für eine schnelle, wirksame und kosteneffiziente Wartung.



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller				SIMAI S.p.A.	
	1.2	Typzeichen des Herstellers				PE20	
	1.3	Antrieb				Elektrisch	
	1.4	Bedienung				Sitzlenkung	
	1.5	Tragfähigkeit		Q	t	2	
	1.5.1	Zugkraft		Q	t	6	
	1.7	Nennzugkraft am Haken		F	N	1750	
	1.9	Radstand		Y	mm	1935	
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht				Kg
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten				Kg	1815 / 2475
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten				Kg	1130 / 1000
RÄDER FAHRWERK	3.1	Bereifung: Cushion (CU), Superelastik (SE), Luft (Pn) Polyurethan (PE)					SE/Pn
	3.2	Reifengröße, vorn					6.00-9
	3.3	Reifengröße, hinten					6.00-9
	3.5	Rädern Anzahl vorn/hinten (X=angetrieben)					2/2X
	3.6	Spurweite, vorn		b ₁₀	mm		850
	3.7	Spurweite, hinten		b ₁₁	mm		1200
	GRUNDBESSUNGEN	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)		h ₆	mm	
4.8		Sitzhöhe		h ₇	mm		855
4.8.1		Standhöhe			mm		398
4.12		Kupplungshöhe		h ₁₀	mm		355
4.13		Ladehöhe (min/max)		h ₁₁	mm		655/735
4.16		Ladeflächenlänge		l ₃	mm		2000
4.17		Überhanglänge		l ₅	mm		1300
4.18		Ladeflächenbreite		b ₉	mm		585
4.19		Gesamtlänge		l ₁	mm		3465
4.21		Gesamtbreite		b ₁	mm		1435
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand		m ₂	mm		200
4.35		Wenderradius Vorne		Wa	mm		3475
4.35.1		Wenderradius Hinten			mm		2300
4.36	Wenderradius Innen		b ₁₃	mm		790	
4.36.1	Gangbreit Wende 90°			mm		2550	
GRUNDBESSUNGEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last			Km/h		18 / 23
	5.5	Zugkraft am Haken mit Last			N		600
	5.5.1	Zugkraft am Haken ohne Last			N		1750
	5.6	Max. Zugkraft am Haken mit/ohne Last			N		- / 6100
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last			%		Diagramm sehen
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last			%		Diagramm sehen
	5.10	Betriebs- /Feststellbremse (I=Hydraulisch E=Elektromagn. M=Mechanisch)					I / M
5.10.1	Typ Betriebsbremse vorn/hinten					Trommel / trommel	
E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2=60 min			kW		7
	6.1.1	Servolenkung, Leistung S2=60 min			kW		1,2
	6.3	Batterie nach DIN 43531 /35 /36 A, B, C, nein					no
	6.4	Batteriespannung		U	V		48
	6.4.1	Batterienennkapazität		K _s	Ah		480
	6.5	Batteriegewicht			Kg		830
	6.6	Energieverbrauch (VDI-Zyklus)			kWh/h		-
SONSTIGES	8.1	Steuerung					inverter A/C
	8.4	Schalldruckpegel nach DIN 12053, Fahrerohr			dB(A)		69
	8.5	Anhängerkupplung, Typ DIN					-

DAS BEISPIEL ZEIGT:
 EIN FAHRZEUG MIT LAST = 1 TONS
 STEIGUNG = 7 %
 ZUGKRAFT = 3330 N
 GESCHWINDIGKEIT = 8,2 Km/h
 MAX RAMPE STRECKE = 2000 m



Datenblatt nach VDI Richtlinien 2198 bezieht sich auf die technischen Daten des Standard-Gerätes.
 Die Angegebenen Masse und Gewichte sind lediglich Richtwerte. Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben ohne besondere Ankündigung ausdrücklich vorbehalten. Die Leistungen sind mit Fabrik neuem Fahrzeug, nach Abschluss der Einstellfahrten in unserem San Donato Milanese Werk, bei normalen Witterungs Verhältnissen ermittelt worden. Leistungsangaben und Gewichte verstehen sich mit Standard Motor und Batterie (siehe Werte in Fettdruck) sowie Luftbereifung. Abweichende Ausstattung kann zu geänderten Werten führen.



Simai S.p.A.
 Via Civesio, 10 • 20097 S. Donato Milanese (MI) • Italy
 T +39 02 94424211 • F +39 02 5231082 • info@simai.it



071D0219