

Elektroplattformwagen PE30

Tragfähigkeit 3000 kg

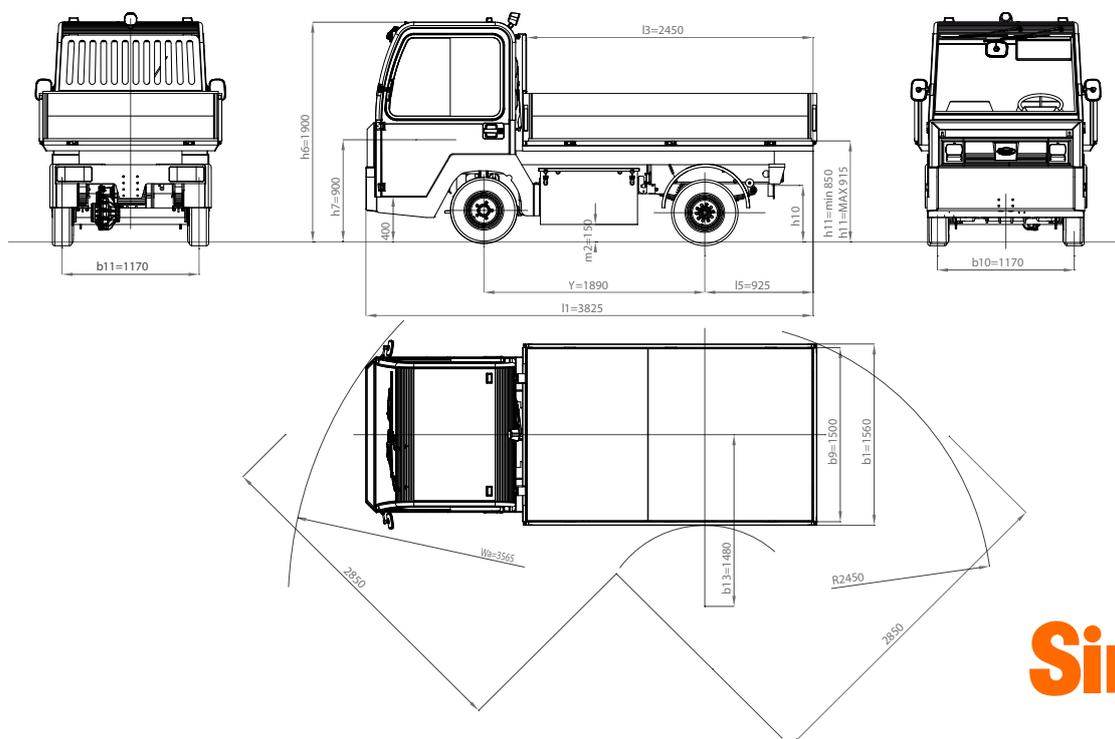


Vierrad-Plattformwagen, Bediener an Bord, Heckantrieb. Sehr wendig, ideal für alle inner- und außerbetrieblichen Industrie-einsätze, auch über lange Strecken. Der Plattformwagen kann durch zahlreiche Aufbauten an spezielle Einsatzprofile angepasst werden.

- **Zentrales Chassis.**
- **Plattform aus phenolharzbeschichteten Sperrholzplatten** 2.450x1.500 mm - auf Anfrage auch in anderen Größen und Materialien erhältlich. Alu-Wände mit Höhe 400 mm erhältlich auf Anfrage.
- **Aufhängungen:** vorne Stahlschraubenfedern, Torsionsstabilisator und Dämpfer, hinten halbelliptische Blattfedern.
- **Trommel-Betriebsbremse** wirkt auf alle 4 Räder - mit Doppelkreislauf. Vorne Scheibenbremse, hinten Ölbad-Mehrscheibenbremse. Mechanischer Feststellbremshebel - Negativbremse auf Anfrage erhältlich.
- Werksseitig voreingestellte **Elektrobremse.** Bei Loslassen des Gaspedals, Betätigen der Bremse und Fahrtrichtungsumkehr bremst der Wagen automatisch.
- Serienmäßige **Hydrauliklenkung.**
- **2 Bediener an Bord.** Komfortabler Fahrerplatz, bietet eine optimale Rundumsicht sowohl vorne wie auch hinten. Gefeder-te Sitze. Abgesenkter Fahrerraum für ein ermüdungsfreies Ein- und Aussteigen.

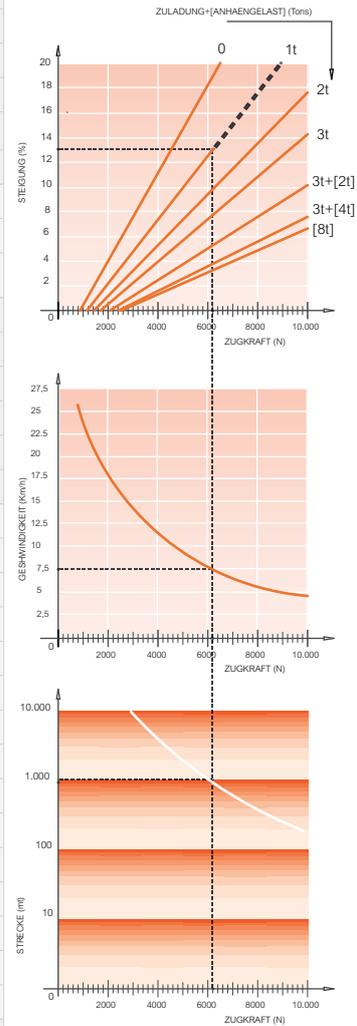
- **„Bediener an Bord“ Sensor** im Fahrersitz. Erhältlich in der Grundausführung, mit Schutzdach, Frontscheibe und elektrischem Scheibenwischer. PVC-Canvas-Seitentüren bzw. Fahrerkabine komplett mit seitlichen Scharnirtüren erhältlich.
- **Beleuchtungsanlage:** 2 Frontscheinwerfer (Stand-/Abblend-/Fernlicht), 2 Fahrtrichtungsanzeiger vorne, 2 Fahrtrichtungsanzeiger hinten, 2 Rückscheinwerfer (Stand-/Bremsleuchte), 2 Rückfahrleuchten. Blinklicht bzw. Blaulicht auf Anfrage.
- **Digitale Bedienkonsole** mit Akkuladestandsanzeige, Fehler-suche, Tachometer und Stundenzähler. 24 V Gleichstrom/ Gleichstrom Wandler für zusätzliche Funktionen.
- **Elektrischer Asynchronmotor.**
- **Elektronische Wechselstromsteuerung** mit Energierückgewinnung und Bremsverzögerung. Auf Anfrage auch mit Anhängerkupplung erhältlich.
- **Akku 80 V** - Erhältliche Kapazitäten 400Ah und 480Ah. Seitlich herausnehmbar für Schnellwechsel.
Standardfarben: Chassis Dunkelgrau RAL 7021/Karosserie Hellgrau RAL 7035. Andere Farben auf Anfrage.

Leichte Zugänglichkeit aller Bauteile durch AC-Technologie und modulare Bauweise für eine schnelle, wirksame und kosteneffiziente Wartung.



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller				SIMAI S.p.A.
	1.2	Typzeichen des Herstellers				PE30
	1.3	Antrieb				Elektrisch
	1.4	Bedienung				Sitzlenkung
	1.5	Tragfähigkeit	Q	t		3
	1.5.1	Zugkraft	Q	t		8
	1.7	Nennzugkraft am Haken	F	N		2400
	1.9	Radstand	Y	mm		1890
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht			
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten				Kg
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten				Kg
RÄDER FAHRWERK	3.1	Bereifung: Cushion (CU), Superelastik (SE), Luft (Pn) Polyurethan (PE)				SE/Pn
	3.2	Reifengröße, vorn				6.50-10
	3.3	Reifengröße, hinten				6.50-10
	3.5	Rädern Anzahl vorn/hinten (X=angetrieben)				2 / 2X
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm		1170
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm		1170
	GRUNDBESSUNGEN	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm	
4.8		Sitzhöhe	h ₇	mm		900
4.8.1		Standhöhe		mm		400
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀	mm		425 - 480 - 535
4.13		Ladehöhe (min/max)	h ₁₁	mm		850 / 915
4.16		Ladeflächenlänge	l ₃	mm		2450
4.17		Überhanglänge	l ₅	mm		925
4.18		Ladeflächenbreite	b ₃	mm		1500
4.19		Gesamtlänge	l ₁	mm		3825
4.21		Gesamtbreite	b ₁	mm		1560
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm		150
4.35		Wenderradius Vorne	Wa	mm		3565
4.35.1		Wenderradius Hinten		mm		2450
4.36		Wenderradius Innen	b ₁₃	mm		1480
4.36.1	Gangbreit Wende 90°		mm		2850	
GRUNDBESSUNGEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last				Km/h
	5.5	Zugkraft am Haken mit Last				N
	5.5.1	Zugkraft am Haken ohne Last				N
	5.6	Max. Zugkraft am Haken mit/ohne Last				N
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last				%
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last				%
GRUNDBESSUNGEN	5.10	Betriebs- /Feststellbremse (I=Hydraulisch E=Elektromagn. M=Mechanisch)				I / M
	5.10.1	Typ Betriebsbremse vorn/hinten				Schneben / Trommel
	E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2=60 min			
6.1.1		Servolenkung, Leistung S2=60 min				kW
6.3		Batterie nach DIN 43531 /35 /36 A, B, C, nein				nein
6.4		Batteriespannung	U	V		80
6.4.1		Batterienennkapazität	K _S	Ah		350 - 400 - 480
6.5		Batteriegewicht		Kg		1080 - 1120 - 1250
6.6		Energieverbrauch (VDI-Zyklus)		kWh/h		-
SONSTI- GES	8.1	Steuerung				inverter AC
	8.4	Schalldruckpegel nach DIN 12053, Fahrerohr				dB(A)
	8.5	Anhängerkupplung, Typ DIN				-

DAS BEISPIEL ZEIGT:
EIN FAHRZEUG MIT LAST = 1 TONS
STEIFUNG = 13 %
ZUGKRAFT = 6200 N
GESCHWINDIGKEIT = 7,6 Km/h
MAX. RAMPE STRECKE = 1000 m



Datenblatt nach VDI Richtlinien 2198 bezieht sich auf die technischen Daten des Standard-Gerätes.

Die Angegebenen Masse und Gewichte sind lediglich Richtwerte. Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben ohne besondere Ankündigung ausdrücklich vorbehalten. Die Leistungen sind mit Fabrik neuem Fahrzeug, nach Abschluss der Einstellfahrten in unserem San Donato Milanese Werk, bei normalen Witterungsverhältnissen ermittelt worden. Leistungsangaben und Gewichte verstehen sich mit Standard Motor und Batterie (siehe Werte in Fettdruck) sowie Luftbereifung. Abweichende Ausstattung kann zu geänderten Werten führen.



Simai S.p.A.

Via Civesio, 10 • 20097 S. Donato Milanese (MI) • Italy
T +39 02 94424211 • F +39 02 5231082 • info@simai.it



Simai
www.simai.it

08D0219