

# Vierrad- Elektroschlepper TE80

Zugkraft 8000 kg

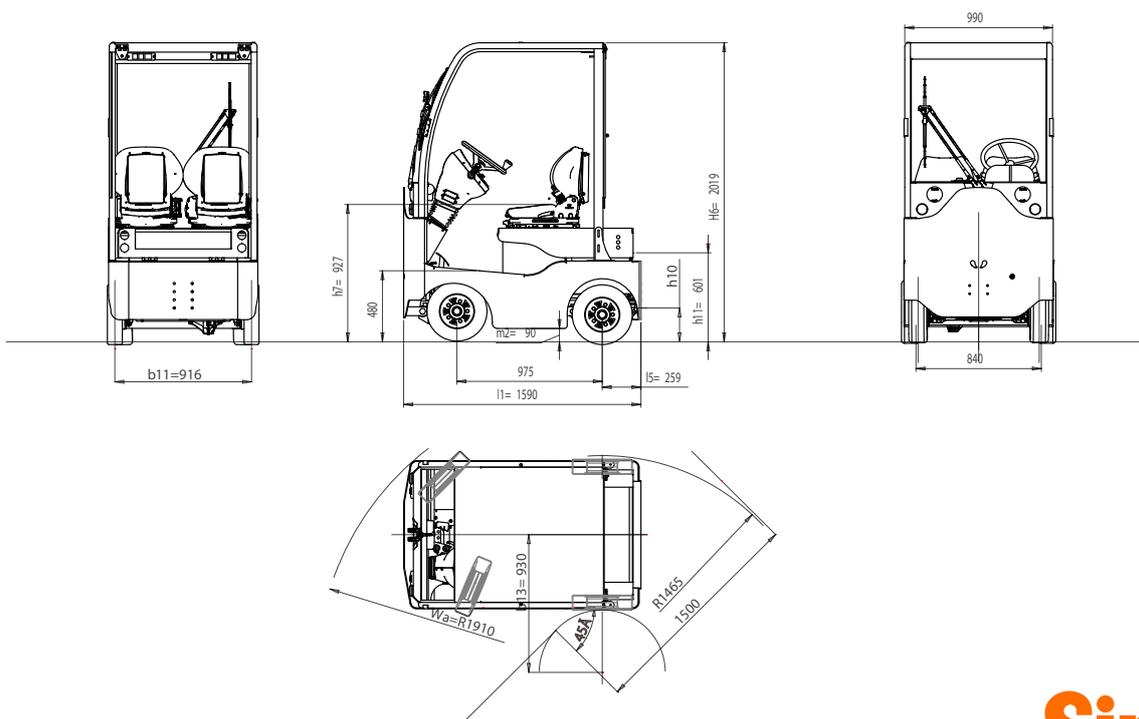


Vierrad-Schlepper, Bediener an Bord, Heckantrieb. Sehr kompakt und wendig, ideal für alle inner- und außerbetrieblichen Industrie-einsätze, auch über lange Strecken. Heckladefläche mit 100 kg Tragfähigkeit.

- **Stoßfester tragender Rundumrahmen**, gestattet eine optimale Drehmomentnutzung des Asynchronmotors.
- **Aufhängungen**: vorne in Kunststoff eingelassene Stahlspiralfedern, hinten Stahlspiralfedern und Dämpfer.
- **Trommel-Betriebsbremse** wirkt auf alle 4 Räder, mit Doppelkreislauf. Elektromagnetische Feststellbremse. Werksseitig voreingestellte Elektrobremse. Bei Loslassen des Gaspedals, Betätigen der Bremse und Fahrtrichtungsumkehr bremst der Schlepper automatisch.
- **Mechanische Lenkung**. Hydrauliklenkung auf Anfrage erhältlich.
- **1 Bediener an Bord**. Optimierter Fahrerplatz für ein Höchstmaß an Komfort und Effizienz. Bequeme und ergonomische Bedienkonsole. Beifahrersitz auf Anfrage erhältlich.
- **„Bediener an Bord“ Sensor** im Fahrersitz. Erhältlich in der Grundausführung, mit Schutzdach, Frontscheibe und elektrischem Scheibenwischer. PVC-Canvas-Seitentüren bzw. Fahrerkabine komplett mit seitlichen Scharniertüren erhältlich.

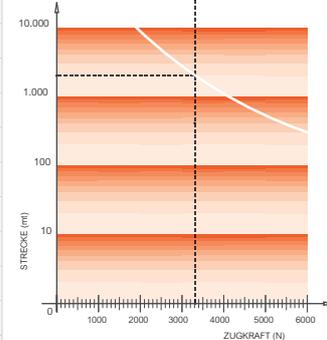
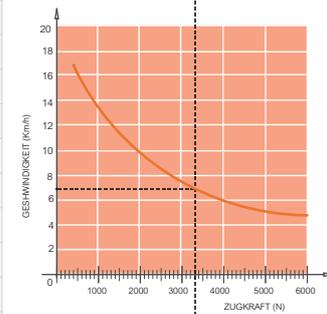
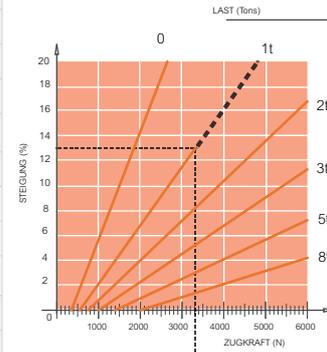
- **Beleuchtungsanlage**: 2 Frontscheinwerfer (Ablend-/Fernlicht), 2 Fahrtrichtungsanzeiger vorne, 2 Fahrtrichtungsanzeiger hinten, 2 Rückscheinwerfer (Stand-/Bremsleuchte). Full-LED-Technologie. Hupe. Blinklicht, Rückfahrlicht und Blaulicht auf Anfrage.
- **Digitale Bedienkonsole** mit Akkuladestandsanzeige, Fehlersuche, Tachometer, Kilometerzähler und Stundenzähler. 24 V Gleichstrom/Gleichstrom Wandler für zusätzliche Funktionen.
- **Elektrischer Asynchronmotor** mit Encoder, Thermofühlern und elektromagnetischer Negativ-Feststellbremse mit mechanischem Lösehebel.
- **Elektronische Wechselstromsteuerung** mit Energierückgewinnung und Bremsverzögerung. Zahlreiche Anhängerkupplungen erhältlich. Annäherungstaster am Heck mit Kriechgang-Funktion für ein leichtes Ankuppeln.
- **Akku** DIN 43531A 48 V - Erhältliche Kapazitäten 315Ah, 345 Ah und 375Ah.  
Standardfarben: Chassis Dunkelgrau RAL 7021/Karosserie Hellgrau RAL 7035. Andere Farben auf Anfrage.

Leichte Zugänglichkeit aller Bauteile durch AC-Technologie und modulare Bauweise für eine schnelle, wirksame und kosteneffiziente Wartung.



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller				SIMAI S.p.A.		
	1.2	Typzeichen des Herstellers				TE80		
	1.3	Antrieb				Elektrisch		
	1.4	Bedienung				Sitzlenkung		
	1.5	Tragfähigkeit		Q	t	0,1		
	1.5.1	Zugkraft		Q	t	8		
	1.7	Nennzugkraft am Haken		F	N	1900		
	1.9	Radstand		Y	mm	975		
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht				Kg	1229
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten				Kg	614 / 795	
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten				Kg	585 / 645	
RÄDER FAHRWERK	3.1	Bereifung: Cushion (CU), Superelastik (SE), Luft (Pn) Polyurethan (PE)					SE/Pn	
	3.2	Reifengröße, vorn					4.00-8	
	3.3	Reifengröße, hinten					4.00-8	
	3.5	Rädern Anzahl vorn/hinten (X=angetrieben)					2/2X	
	3.6	Spurweite, vorn		b <sub>10</sub>	mm		810	
	3.7	Spurweite, hinten		b <sub>11</sub>	mm		912	
	GRUNDABMESSUNGEN	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)		h <sub>6</sub>	mm		2019
4.8		Sitzhöhe		h <sub>7</sub>	mm		1010	
4.8.1		Standhöhe			mm		500	
4.12		Kupplungshöhe		h <sub>10</sub>	mm		265 - 320 - 375	
4.13		Ladehöhe (min/max)		h <sub>11</sub>	mm		600	
4.16		Ladeflächenlänge		l <sub>3</sub>	mm		350	
4.17		Überhanglänge		l <sub>5</sub>	mm		258	
4.18		Ladeflächenbreite		b <sub>9</sub>	mm		650	
4.19		Gesamtlänge		l <sub>1</sub>	mm		1595	
4.21		Gesamtbreite		b <sub>1</sub>	mm		1000	
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand		m <sub>2</sub>	mm		105	
4.35		Wenderradius Vorne		Wa	mm		1910	
4.35.1		Wenderradius Hinten			mm		1465	
4.36		Wenderradius Innen		b <sub>13</sub>	mm		930	
4.36.1	Gangbreit Wende 90°			mm		1500		
GRUNDABMESSUNGEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last					Km/h	9 / 16
	5.5	Zugkraft am Haken mit Last					N	-
	5.5.1	Zugkraft am Haken ohne Last					N	1900
	5.6	Max. Zugkraft am Haken mit/ohne Last					N	- / 6200
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last					%	Diagramm sehen
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last					%	Diagramm sehen
	5.10	Betriebs- /Feststellbremse (I=Hydraulisch E=Elektromagn. M=Mechanisch)						I / E
	5.10.1	Typ Betriebsbremse vorn/hinten						Trommeln / Trommeln
E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2=60 min					kW	5
	6.1.1	Servolenkung, Leistung S2=60 min					kW	0,55
	6.3	Batterie nach DIN 43531 /35 /36 A, B, C, nein						43531 A
	6.4	Batteriespannung		U	V			48
	6.4.1	Batterienennkapazität		K <sub>s</sub>	Ah			315 - 345 - <b>375</b>
	6.5	Batteriegewicht			Kg			536 - 550 - <b>580</b>
	6.6	Energieverbrauch (VDI-Zyklus)			kWh/h			-
SONSTIGES	8.1	Steuerung						Inverter AC
	8.4	Schalldruckpegel nach DIN 12053, Fahrerohr					dB(A)	69
	8.5	Anhängerkupplung, Typ DIN						-

DAS BEISPIEL ZEIGT:  
EIN FAHRZEUG MIT LAST = 1 TONS  
STEIGUNG = 13 %  
ZUGKRAFT = 3330 N  
GESCHWINDIGKEIT = 7 Km/h  
MAX RAMPE STRECKE = 2000 m



Datenblatt nach VDI Richtlinien 2198 bezieht sich auf die technischen Daten des Standard-Gerätes.

Die angegebenen Masse und Gewichte sind lediglich Richtwerte. Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben ohne besondere Ankündigung ausdrücklich vorbehalten. Die Leistungen sind mit Fabrik neuem Fahrzeug, nach Abschluss der Einstellfahrten in unserem San Donato Milanese Werk, bei normalen Witterungsverhältnissen ermittelt worden. Leistungsangaben und Gewichte verstehen sich mit Standard Motor und Batterie (siehe Werte in Fettdruck) sowie Luftbereifung. Abweichende Ausstattung kann zu geänderten Werten führen.



Simai S.p.A.

Via Civesio, 10 • 20097 S. Donato Milanese (MI) • Italy  
T +39 02 94424211 • F +39 02 5231082 • info@simai.it



**Simai**  
www.simai.it

0372D0219