

Dreirad- Elektroschlepper

TTE30

Zugkraft 3000 kg



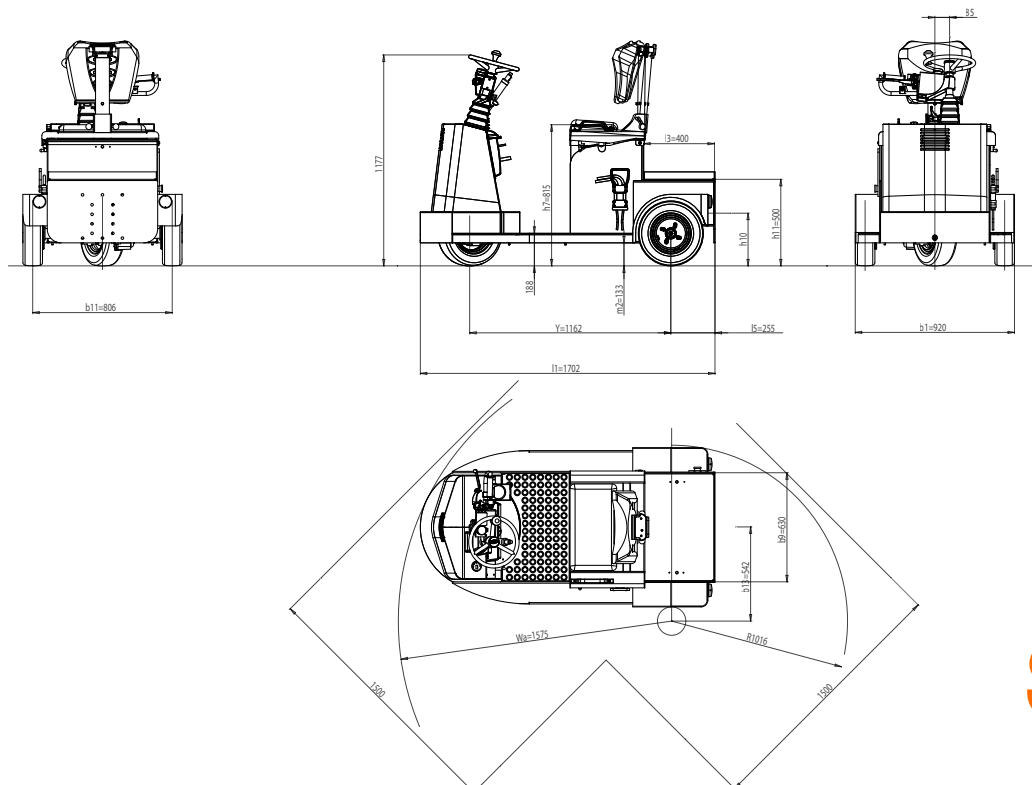
Dreirad-Schlepper, Bediener an Bord, Heckantrieb. Sehr kompakt und wendig, ideal für den LEAN-Warenverkehr.

- **Stoßfester tragender Rundumrahmen**, gestattet eine optimale Drehmomentnutzung des Asynchronmotors.
- **Trommel-Betriebsbremse** wirkt auf die 2 Hinterräder. Betätigung über Handhebel wie bei Motorrädern. Elektromagnetische Feststellbremse. Werksseitig voreingestellte Elektrobremse. Bei Loslassen des Gasgriffes, Betätigen der Bremse und Fahrtrichtungsumkehr bremst der Schlepper automatisch.
- Mechanische **Lenkung** mit Druckscheibe.
- **Übersichtliches Armaturenbrett**: Zündschlüssel, Check-Control-System mit Fehlerdiagnose und Betriebsstundenzähler-Funktion, Batterieentladeanzeige Fahrtrichtungswechsel und Hupe.
- **1 Bediener an Bord**. Optimierter Fahrerplatz für ein Höchstmaß an Komfort und Effizienz. Abgesenkter Fahrerraum für ein ermüdungsfreies Ein- und Aussteigen. Bequeme und ergonomische Bedienkonsole. Drosselklappenbeschleunigung. Bedienung im Sitzen auf längeren Strecken bzw. im Stehen für effiziente Transporte vom Wareneingang bis in den Verteil- und Produktionsbereich.
- Sensormatte und Sitz mit **Sicherheitsschaltung „Bediener an Bord“**.

- **Beleuchtungsanlage**: 1 Frontscheinwerfer, 2 Rückscheinwerfer (Stand-/Bremsleuchte) Hupe. Blinklicht, Rückfahrlicht und Blaulicht auf Anfrage.
- **Digitale Bedienkonsole** mit Akkuladestandsanzeige, Fehlersuche, Tachometer und Stundenzähler.
- **Elektrischer Asynchronmotor** mit Encoder, Thermofühlern und elektromagnetischer Negativ-Feststellbremse mit mechanischem Lösehebel.
- **Elektronische Wechselstromsteuerung** mit Energierückgewinnung und Bremsverzögerung. Zahlreiche Anhängerkupplungen erhältlich. Annäherungstaster am Heck mit Kriechgang-Funktion für ein leichtes Ankuppeln.
- **Akku** DIN 43535B 24 V 360 Ah - Schnell von oben bzw. von der Seite herausnehmbar.

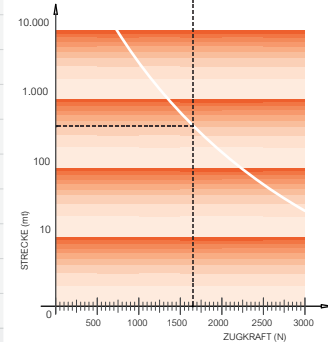
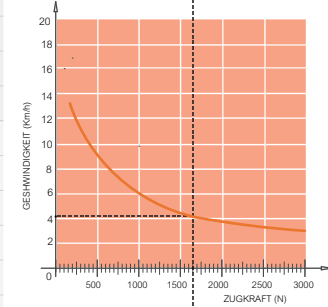
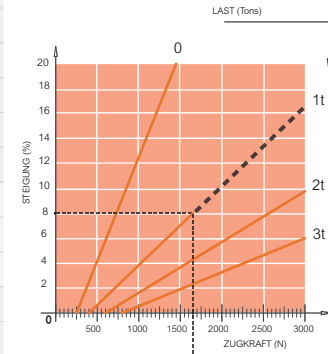
Standardfarben: Chassis Dunkelgrau RAL 7021/Karosserie Hellgrau RAL 7035 oder Signalgelb RAL 1003. Andere Farben auf Anfrage.

Leichte Zugänglichkeit aller Bauteile durch AC-Technologie und modulare Bauweise für eine schnelle, wirksame und kosteneffiziente Wartung.



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller				SIMAI S.p.A.
	1.2	Typzeichen des Herstellers				TTE30
	1.3	Antrieb				Elektrisch
	1.4	Bedienung				Sitzen / Stehen
	1.5	Tragfähigkeit		Q	t	0,1
	1.5.1	Zugkraft		Q	t	3
	1.7	Nennzugkraft am Haken		F	N	1000
	1.9	Radstand		Y	mm	1162
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht			kg
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten			kg	218 / 485
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten			kg	178 / 345
RÄDER FAHRWERK	3.1	Bereifung: Cushion (CU), Superelastik (SE), Luft (Pn) Polyurethan (PE)				SE/Pn
	3.2	Reifengröße, vorn				15x4,5-8
	3.3	Reifengröße, hinten				15x4,5-8
	3.5	Rädern Anzahl vorn/hinten (X=angetrieben)				1/2X
	3.6	Spurweite, vorn	b_{10}	mm		-
	3.7	Spurweite, hinten	b_{11}	mm		806
	GRUNDABMESSUNGEN	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h_6	mm	
4.8		Sitzhöhe	h_7	mm		815
4.8.1		Standhöhe		mm		188
4.12		Kupplungshöhe	h_{10}	mm		215 - 270 - 325
4.13		Ladehöhe (min/max)	h_{11}	mm		500
4.16		Ladeflächenlänge	l_3	mm		400
4.17		Überhanglänge	l_5	mm		255
4.18		Ladeflächenbreite	b_9	mm		630
4.19		Gesamtlänge	l_1	mm		1702
4.21		Gesamtbreite	b_1	mm		920
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2	mm		133
4.35		Wenderradius Vorne	W_a	mm		1575
4.35.1		Wenderradius Hinten		mm		1016
4.36		Wenderradius Innen	b_{13}	mm		542
4.36.1	Gangbreite Wende 90°		mm		1500	
GRUNDABMESSUNGEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		Km/h		7 / 12
	5.5	Zugkraft am Haken mit Last		N		-
	5.5.1	Zugkraft am Haken ohne Last		N		1000
	5.6	Max. Zugkraft am Haken mit/ohne Last		N		- / 3000
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%		Diagramm sehen
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%		Diagramm sehen
	5.10	Betriebs- /Feststellbremse (I=Hydraulisch E=Elektromagn. M=Mechanisch)				I / E
	5.10.1	Typ Betriebsbremse vorn/hinten				- / Trommel
E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2=60 min		kW		2
	6.1.1	Servolenkung, Leistung S2=60 min		kW		-
	6.3	Batterie nach DIN 43531 /35 /36 A, B, C, nein				43535 B
	6.4	Batteriespannung	U	V		24
	6.4.1	Batterienennkapazität	K_s	Ah		320 - 360
	6.5	Batteriegewicht		kg		280 - 307
	6.6	Energieverbrauch (VDI-Zyklus)		kWh/h		-
SONSTIGES	8.1	Steuerung				Inverter AC
	8.4	Schalldruckpegel nach DIN 12053, Fahrerohr		dB(A)		69
	8.5	Anhängerkupplung, Typ DIN				-

DAS BEISPIEL ZEIGT:
EIN FAHRZEUG MIT LAST = 1 TONS
STEIFUNG = 8 %
ZUGKRAFT = 1650 N
GESCHWINDIGKEIT = 4,2 Km/h
MAX RAMPE STRECKE = 400 m



Datenblatt nach VDI Richtlinien 2198 bezieht sich auf die technischen Daten des Standard-Gerätes.

Die angegebenen Masse und Gewichte sind lediglich Richtwerte. Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben ohne besondere Ankündigung ausdrücklich vorbehalten. Die Leistungen sind mit Fabrik neuem Fahrzeug, nach Abschluss der Einstellfahrten in unserem San Donato Milanese Werk, bei normalen Witterungsverhältnissen ermittelt worden. Leistungsangaben und Gewichte verstehen sich mit Standard Motor und Batterie (siehe Werte in Fettdruck) sowie Luftbereifung. Abweichende Ausstattung kann zu geänderten Werten führen.



Simai S.p.A.

Via Civesio, 10 • 20097 S. Donato Milanese (MI) • Italy
T +39 02 94424211 • F +39 02 5231082 • info@simai.it



Simai
www.simai.it

0331D0219