

Dreirad- Elektroschlepper

TTE40

Zugkraft 4000 kg

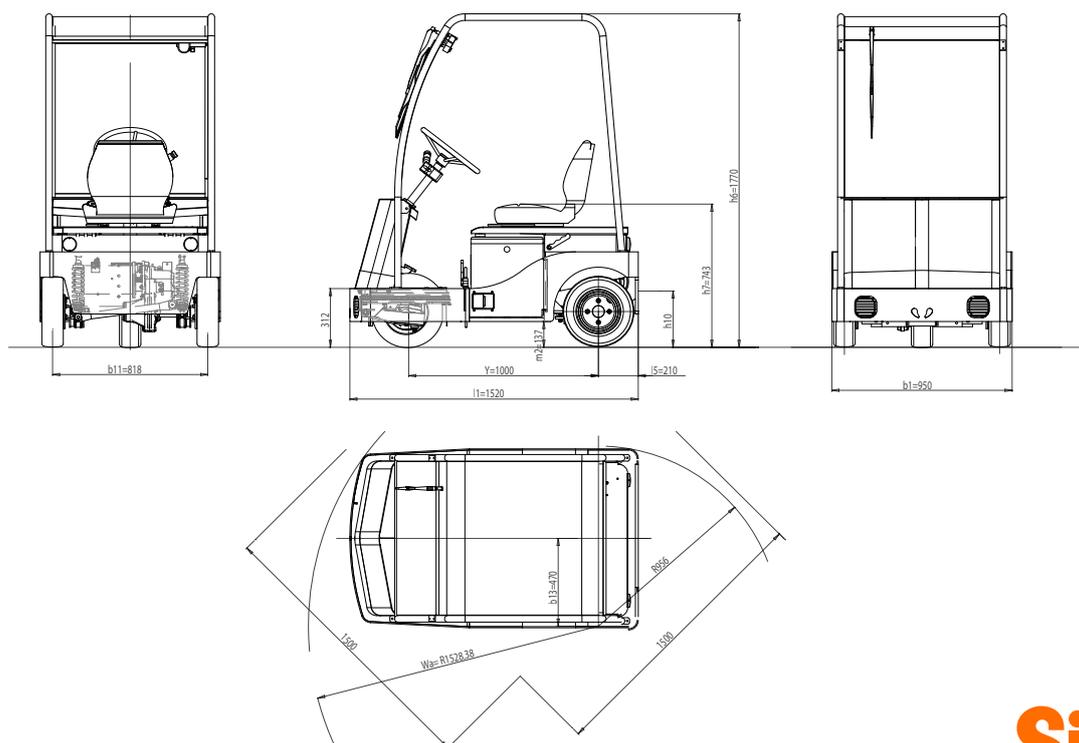


Dreirad-Schlepper, Bediener an Bord, Heckantrieb. Sehr kompakt und wendig, ideal für alle - auch außerbetrieblichen - Industrie-einsätze. Extrem beschränkte Höhe mit Schutzdach für Arbeiten in Tunnels bzw. in niedrigen Arbeitsräumen.

- **Stoßfester tragender Rundumrahmen**, gestattet eine optimale Drehmomentnutzung des Asynchronmotors.
- **Aufhängungen**: vorne Gummi-Stahlspiralfeder und Dämpfer, hinten Stahlspiralfedern und Dämpfer.
- **Trommel-Betriebsbremse** wirkt auf alle 3 Räder. Elektromagnetische Feststellbremse. Werksseitig voreingestellte **Elektrobremse**. Bei Loslassen des Gaspedals, Betätigen der Bremse und Fahrtrichtungsumkehr bremsst der Schlepper automatisch.
- Mechanische **Lenkung** mit Druckscheibe.
- **1 Bediener an Bord**. Optimierter Fahrerplatz für ein Höchstmaß an Komfort und Effizienz. Abgesenkter Fahrerraum für ein ermüdungsfreies Ein- und Aussteigen. Bequeme und ergonomische Bedienkonsole.
- „**Bediener an Bord**“ **Sensor** unter dem Fahrersitz. Erhältlich in der Grundausführung, mit Schutzdach, Frontscheibe und elektrischem Scheibenwischer. PVC-Canvas-Seitentüren erhältlich.

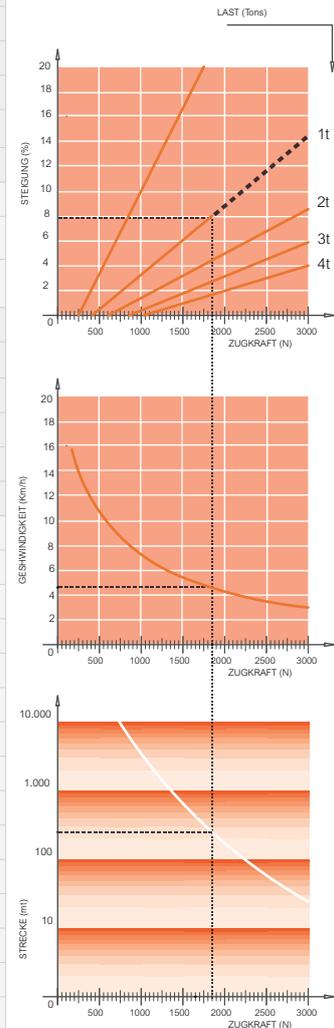
- **Beleuchtungsanlage**: 2 Frontscheinwerfer, 2 Rückscheinwerfer (Stand-/Bremsleuchte) Hupe. Blinklicht, Rückfahrlicht und Blaulicht auf Anfrage.
- **Digitale Bedienkonsole** mit Akkuladestandsanzeige, Fehlersuche, Tachometer und Stundenzähler.
- **Elektrischer Asynchronmotor** mit Encoder, Thermofühlern und elektromagnetischer Negativ-Feststellbremse mit mechanischem Lösehebel.
- **Elektronische Wechselstromsteuerung** mit Energierückgewinnung und Bremsverzögerung. Zahlreiche Anhängerkupplungen erhältlich. Annäherungstaster am Heck mit Kriechgang-Funktion für ein leichtes Ankuppeln.
- **Akku 24 V** - Erhältliche Kapazitäten 240Ah, 300 Ah und 360Ah - Schnell von oben bzw. von der Seite herausnehmbar. Standardfarben: Chassis Dunkelgrau RAL 7021/Karosserie Hellgrau RAL 7035. Andere Farben auf Anfrage.

Leichte Zugänglichkeit aller Bauteile durch AC-Technologie und modulare Bauweise für eine schnelle, wirksame und kosteneffiziente Wartung.



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller				SIMAI S.p.A.	
	1.2	Typzeichen des Herstellers				TTE40	
	1.3	Antrieb				Elektrisch	
	1.4	Bedienung				Sitzlenkung	
	1.5	Tragfähigkeit		Q	t	-	
	1.5.1	Zugkraft		Q	t	4	
	1.7	Nennzugkraft am Haken		F	N	1000	
	1.9	Radstand		Y	mm	1000	
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht			Kg	710
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten			Kg	320 / 470	
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten			Kg	290 / 420	
RÄDER FAHRWERK	3.1	Bereifung: Cushion (CU), Superelastik (SE), Luft (Pn) Polyurethan (PE)				SE/Pn	
	3.2	Reifengröße, vorn				15x4,5-8	
	3.3	Reifengröße, hinten				15x4,5-8	
	3.5	Rädern Anzahl vorn/hinten (X=angetrieben)				1/2X	
	3.6	Spurweite, vorn		b ₁₀	mm	-	
	3.7	Spurweite, hinten		b ₁₁	mm	818	
	GRUNDABMESSUNGEN	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)		h ₆	mm	1770
4.8		Sitzhöhe		h ₇	mm	743	
4.8.1		Standhöhe			mm	312	
4.12		Kupplungshöhe		h ₁₀	mm	290 - 345 - 400	
4.13		Ladehöhe (min/max)		h ₁₁	mm	-	
4.16		Ladeflächenlänge		l ₃	mm	-	
4.17		Überhanglänge		l ₅	mm	210	
4.18		Ladeflächenbreite		b ₉	mm	-	
4.19		Gesamtlänge		l ₁	mm	1520	
4.21		Gesamtbreite		b ₁	mm	950	
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand		m ₂	mm	137	
4.35		Wenderradius Vorne		Wa	mm	1528	
4.35.1		Wenderradius Hinten			mm	956	
4.36		Wenderradius Innen		b ₁₃	mm	470	
4.36.1		Gangbreit Wende 90°			mm	1500	
GRUNDABMESSUNGEN		5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last			Km/h	7 / 15
	5.5	Zugkraft am Haken mit Last			N	-	
	5.5.1	Zugkraft am Haken ohne Last			N	1000	
	5.6	Max. Zugkraft am Haken mit/ohne Last			N	- / 3200	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last			%	Diagramm sehen	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last			%	Diagramm sehen	
	5.10	Betriebs- /Feststellbremse (I=Hydraulisch E=Elektromagn. M=Mechanisch)				I / E	
	5.10.1	Typ Betriebsbremse vorn/hinten				- / Trommel	
	E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2=60 min			kW	2
		6.1.1	Servolenkung, Leistung S2=60 min			kW	-
6.3		Batterie nach DIN 43531 /35 /36 A, B, C, nein				no	
6.4		Batteriespannung		U	V	24	
6.4.1		Batterienennkapazität		K _s	Ah	240 - 300 - 360	
6.5		Batteriegewicht			Kg	300 - 320 - 340	
6.6		Energieverbrauch (VDI-Zyklus)			kWh/h	-	
SONSTIGES	8.1	Steuerung				Inverter AC	
	8.4	Schalldruckpegel nach DIN 12053, Fahrerohr			dB(A)	69	
	8.5	Anhängerkupplung, Typ DIN				-	

DAS BEISPIEL ZEIGT:
EIN FAHRZEUG MIT LAST = 1 TONS
STEIFUNG = 8 %
ZUGKRAFT = 1850 N
GESCHWINDIGKEIT = 4,8 Km/h
MAX RAMPE STRECKE = 250 m



Datenblatt nach VDI Richtlinien 2198 bezieht sich auf die technischen Daten des Standard-Gerätes.

Die angegebenen Masse und Gewichte sind lediglich Richtwerte. Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben ohne besondere Ankündigung ausdrücklich vorbehalten. Die Leistungen sind mit Fabrik neuem Fahrzeug, nach Abschluss der Einstellfahrten in unserem San Donato Milanese Werk, bei normalen Witterungsverhältnissen ermittelt worden. Leistungsangaben und Gewichte verstehen sich mit Standard Motor und Batterie (siehe Werte in Fettdruck) sowie Luftbereifung. Abweichende Ausstattung kann zu geänderten Werten führen.



Simai S.p.A.

Via Civesio, 10 • 20097 S. Donato Milanese (MI) • Italy
T +39 02 94424211 • F +39 02 5231082 • info@simai.it



Simai
www.simai.it

0321D0219