

Dreirad-Elektroschlepper

TTE71

Zugkraft 7000 kg



Dreirad-Schlepper, mit Bediener an Bord und Heckantrieb. Sehr kompakt und wendig, ideal für alle inner- und außerbetrieblichen Industrieinsätze.

- **Stoßfester tragender Rundumrahmen**, gestattet eine optimale Drehmomentnutzung des Wechselstrommotors.
- **Aufhängungen:** vorne in Kunststoff eingelassene Stahlspiralfeder, hinten Stahlfedern und hydraulischem Dämpfer.
- **Trommel-Betriebsbremse** wirkt auf alle 3 Räder, mit Doppelkreislauf. Elektromagnetische Feststellbremse. Werkseitig voreingestellte Elektrobremse. Bei Loslassen des Gaspedals, Betätigen der Bremse und Fahrtrichtungsumkehr bremsst der Plattformwagen automatisch.
- Mechanische **Lenkung** mit Druckscheibe. Erhältlich auch mit Elektrolenkung mit Druckscheibe. Damit wird das Fahrzeug „AGV-fähig“.
- **1 Bediener an Bord.** Optimierter Fahrerplatz für ein Höchstmaß an Komfort und Effizienz. Abgesenkter Fahrerraum für ein ermüdungsfreies Ein- und Aussteigen. Bequeme und ergonomische Bedienkonsole.
- **“Bediener an Bord” Sensor** im Fahrersitz.
- **Beleuchtungsanlage:** 2 Frontscheinwerfer (Stand-/Abblend-/Fernlicht), 2 Fahrtrichtungsanzeiger vorne, 2 Fahrtrichtungsanzeiger hinten, 2 Rückscheinwerfer (Stand-/Bremsleuchte). Hupe. Blinklicht, Rückfahrlicht und Blaulicht auf Anfrage.
- **Digitale Bedienkonsole** mit Akkuladezustandsanzeige, Fehlersuche, Tachometer und Stundenzähler.

- 24 V Gleichstrom/Gleichstrom Wandler für zusätzliche Funktionen.
- **Elektrischer Wechselstrommotor** mit Encoder, Thermofühlern und elektromagnetischer Negativ-Feststellbremse mit mechanischem Lösehebel.
- **Elektronische Wechselstromsteuerung** mit Energierückgewinnung und Verzögerungsbremse.
- Zahlreiche Anhängerkupplungen erhältlich. Annäherungstaster am Heck mit Kriechgang-Funktion für ein leichtes Ankuppeln.
- DIN 43531A 48 V **Akku** – Erhältliche Kapazitäten 315Ah, 345Ah und 375Ah

Erhältliche Optionen:

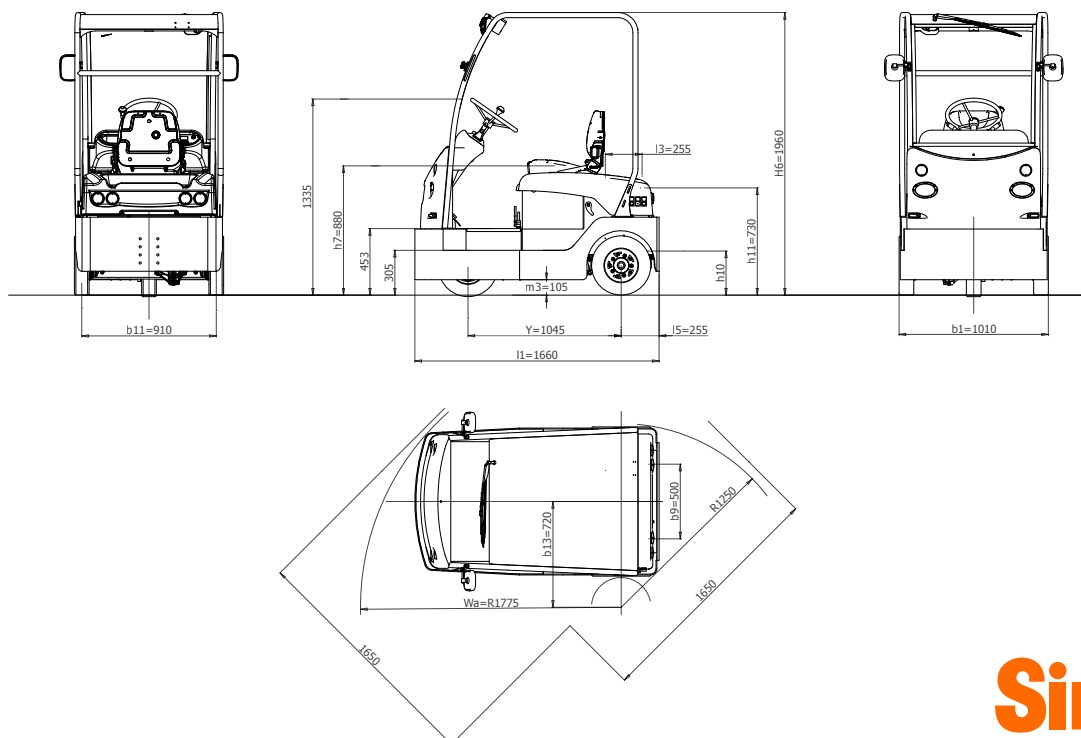
Superelastische bzw. nichtkneidende pneumatische **Bereifung**
Standardausführung ohne Dach und Kabine, erhältlich mit **Schutzdach**, Frontscheibe, elektrischem Scheibenwischer, Front- und Rückleuchten (Stand-/Brems-/Rückfahrlicht/Fahrtrichtungsanzeiger), 2 kleinen Außenspiegeln - Voll-LED-Leuchten; erhältlich auch mit Plane mit Seitentüren bzw. mit **Fahrerkabine mit seitlichen Scharniertüren**.

Elektroheizung.

Blinklicht bzw. Sicherheitsblaulicht.

Standardfarben: Chassis Dunkelgrau RAL 7021/Karosserie Hellgrau RAL 7035. Andere Farben auf Anfrage.

Leichte Zugänglichkeit aller Bauteile durch Wechselstromtechnologie und modulare Bauweise für eine schnelle, wirksame und kosteneffiziente Wartung.



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller			SIMAI S.p.A.
	1.2	Typzeichen des Herstellers			TTE71
	1.3	Antrieb			Elektrisch
	1.4	Bedienung			Sitzlenkung
	1.5	Tragfähigkeit	Q	t	
	1.5.1	Zugkraft	Q	t	7
	1.7	Nennzugkraft am Haken	F	N	1550
	1.9	Radstand	Y	mm	1045
GEWICHT	2.1	Eigengewicht		Kg	1065
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		Kg	-
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		Kg	465 / 600
RÄDER FAHRWERK	3.1	Bereifung: Cushion (CU), Superelastik (SE), Luft (Pn) Polyurethan (PE)			SE/PN
	3.2	Reifengröße, vorn			4.00-8
	3.3	Reifengröße, hinten			4.00-8
	3.5	Rädern Anzahl vorn/hinten (X=angetrieben)			1/2X
	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	-
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	910
	GRUNDABMESSUNGEN	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h6	mm
4.8		Sitzhöhe	h7	mm	880
4.8.1		Standhöhe		mm	
4.12		Kupplungshöhe	h10	mm	245 - 300 - 355
4.13		Ladehöhe (min/max)	h11	mm	730
4.16		Ladeflächenlänge	l3	mm	255
4.17		Überhanglänge	l5	mm	
4.18		Ladeflächenbreite	b9	mm	650
4.19		Gesamtlänge	l1	mm	1660
4.21		Gesamtbreite	b1	mm	1010
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm	105
4.35		Wenderradius Vorne	Wa	mm	1775
4.35.1		Wenderradius Hinten		mm	1250
4.36		Wenderradius Innen	b13	mm	205
4.36.1		Gangbreit Wende 90°		mm	1650
GRUNDABMESSUNGEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		Km/h	8,5 / 18
	5.5	Zugkraft am Haken mit Last		N	-
	5.5.1	Zugkraft am Haken ohne Last		N	1550
	5.6	Max. Zugkraft am Haken mit/ohne Last		N	6000
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	4 / 22
	5.10	Betriebs- /Feststellbremse (I=Hydraulisch E=Elektromagn. M=Mechanisch)			I / E
	5.10.1	Typ Betriebsbremse vorn/hinten			Trommel / Trommel
E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2=60 min		kW	5
	6.1.1	Servolenkung, Leistung S2=60 min		kW	-
	6.3	Batterie nach DIN 43531 /35 /36 A, B, C, nein			43531 A
	6.4	Batteriespannung	U	V	48
	6.4.1	Batterienennkapazität	K5	Ah	315 - 345 - 375
	6.5	Batteriegewicht		Kg	536 - 550 - 580
	6.6	Energieverbrauch (VDI-Zyklus)		kWh/h	-
SONSTIGES	8.1	Steuerung			inverter AC
	8.4	Schalldruckpegel nach DIN 12053, Fahrerohr		dB(A)	69
	8.5	Anhängerkupplung, Typ DIN			-

Datenblatt nach VDI Richtlinien 2198 bezieht sich auf die technischen Daten des Standard-Gerätes. Die angegebenen Masse und Gewichte sind lediglich Richtwerte. Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben ohne besondere Ankündigung ausdrücklich vorbehalten. Die Leistungen sind mit Fabrik neuem Fahrzeug, nach Abschluss der Einstellfahrten in unserem San Donato Milanese Werk, bei normalen Witterungsverhältnissen ermittelt worden. Leistungsangaben und Gewichte verstehen sich mit Standard Motor und Batterie (siehe Werte in Fettdruck) sowie Superelastikbereifung. Abweichende Ausstattung kann zu geänderten Werten führen.



Simai S.p.A.

Via Civesio, 10 • 20097 S. Donato Milanese (MI) • Italy
T +39 02 94424211 • F +39 02 5231082 • info@simai.it



Simai[®]
www.simai.it

0332D1120