

Vierrad-Elektroschlepper

TE501

Zugkraft 50000 kg



Vierrad-Schlepper, mit Bediener an Bord. Hochleistungsschlepper, ideal für schwere Einsätze über lange Strecken im Flughafen- und Industriebereich. Der **TE501** besitzt trotz geringen Abmessungen und Wenderadius eine Zugkraft von 50 t.

Große Heckladefläche mit 200 kg Tragfähigkeit.

- **Neuer stoßfester tragender Rundumrahmen**, gestattet eine optimale Drehmomentnutzung des Wechselstrommotors und garantiert eine optimale Stabilität.
- **Aufhängungen**: vorne Stahlschraubenfedern, Torsionsstabilisator und Dämpfer, hinten Kunststofffedern und hydraulische Dämpfer.
- **Pedalbremse** - wirkt auf alle 4 Räder - mit Doppelkreislauf. Vorne Scheibenbremse, hinten Ölbad-Mehrscheibenbremse. Serienmäßige elektromagnetische Negativ-Feststellbremse. Werkseitig voreingestellte Elektrobremse. Bei Loslassen des Gaspedals, Betätigen der Bremse und Fahrtrichtungsumkehr bremst der Plattformwagen automatisch.
- Serienmäßige **Hydrauliklenkung**.
- **2 Bediener an Bord**. Komfortabler Fahrerplatz, bietet eine optimale Rundumsicht sowohl vorne wie auch hinten. Serienmäßige Sitze mit mechanischer Federung. Abgesenkter Fahrerraum für ein ermüdungsfreies Ein- und Aussteigen.
- **“Bediener an Bord” Sensor** im Fahrersitz als Option Hupe.

- **Digitale Bedienkonsole** mit Akkuladestandsanzeige, Fehlersuche, Tachometer, Lenkwinkelanzeige, Auswahl des Geschwindigkeitsprofils, Kilometer- und Stundenzähler.
- **Wechselstrommotor der jüngsten Generation**.
- **Elektronische Wechselstromsteuerung** mit Energierückgewinnung und Verzögerungsbremse.
- Zahlreiche Anhängerkupplungen erhältlich. Annäherungstaster am Heck mit Kriechgang-Funktion für ein leichtes Ankuppeln.
- DIN 43536A 80V Akku mit 930Ah - Schnellwechsel von oben.

Erhältliche Optionen:

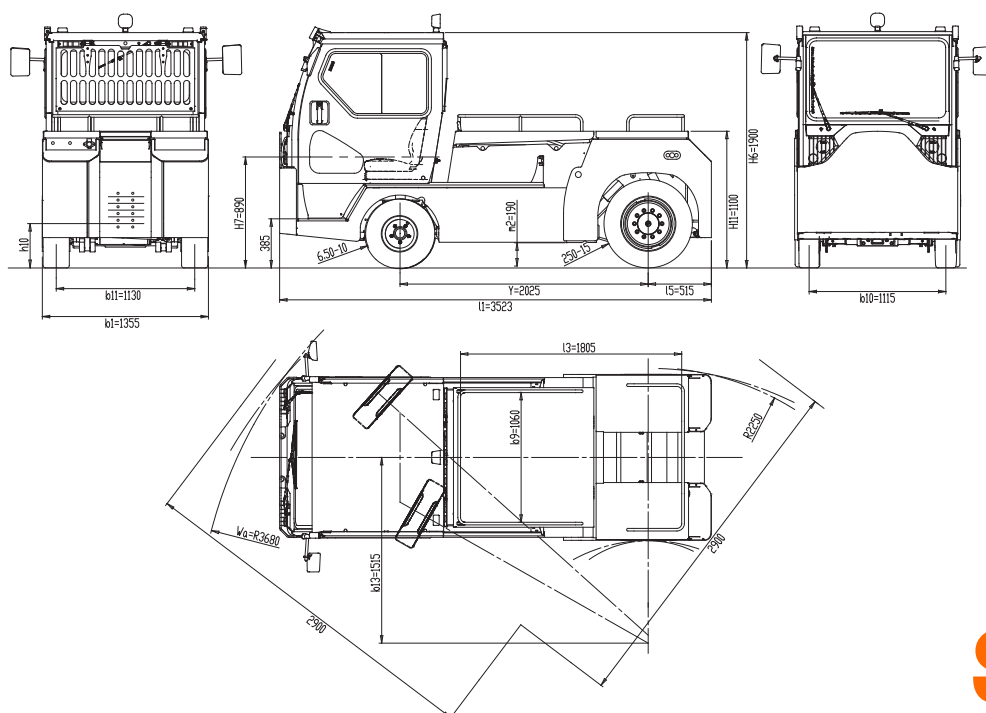
Superelastische bzw. nichtkreichende pneumatische **Bereifung**. **Fahrerkabine** mit seitlichen Gleittüren, flacher Frontscheibe, Heckscheibe, elektrischem Scheibenwischer, Sonnenblende, eingebaute Beleuchtungsanlage mit 2 Frontleuchten (Abblend-/ Fernlicht), 2 Fahrtrichtungsanzeigern, Rückleuchten an der Kabinenrückwand in hoher Antikollisionsstellung (Stand-/ Brems-/Rückfahrlicht/Fahrtrichtungsanzeiger), 2 Außenspiegeln – Voll-LED-Leuchten. Auch ohne Türen erhältlich, mit Plane mit Türen oder mit Scharniertüren.

Elektrische **Heizung**: Klimaanlage (Kühlung).

Blinklicht bzw. Sicherheitsblaulicht.

Standardfarben: Chassis Dunkelgrau RAL 7021/Karosserie Hellgrau RAL 7035. Andere Farben auf Anfrage.

Leichte Zugänglichkeit aller Bauteile durch Wechselstromtechnologie und modulare Bauweise für eine schnelle, wirksame und kosteneffiziente Wartung.



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller			SIMAI S.p.A.
	1.2	Typzeichen des Herstellers			TE501
	1.3	Antrieb			Elektrisch
	1.4	Bedienung			Sitzlenkung
	1.5	Tragfähigkeit	Q	t	0,2
	1.5.1	Zugkraft	Q	t	50
	1.7	Nennzugkraft am Haken	F	N	10000
	1.9	Radstand	Y	mm	2025
GEWICHT	2.1	Eigengewicht		Kg	5700
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		Kg	2570 / 3490
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		Kg	2370 / 3330
RÄDER FAHRWERK	3.1	Berifung: Cushion (CU), Superelastik (SE), Luft (Pn) Polyurethan (PE)			SE/Pn
	3.2	Reifengröße, vorn			6.50-10
	3.3	Reifengröße, hinten			250-15
	3.5	Rädern Anzahl vorn/hinten (X=angetrieben)			2 / 2X
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	1115
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	1130
GRUNDBESSUNGEN	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm	1900
	4.8	Sitzhöhe	h ₇	mm	890
	4.8.1	Standhöhe		mm	385
	4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀	mm	345 - 400 - 455 - 510 -565
	4.13	Ladehöhe (min/max)	h ₁₁	mm	1100
	4.16	Ladeflächenlänge	l ₃	mm	1800
	4.17	Überhanglänge	l ₅	mm	515
	4.18	Ladeflächenbreite	b ₉	mm	1060
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	3523
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	1355
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	190
	4.35	Wenderradius Vorne	Wa	mm	3680
	4.35.1	Wenderradius Hinten		mm	2250
	4.36	Wenderradius Innen	b ₁₃	mm	1515
	4.36.1	Gangbreit Wende 90°		mm	2900
GRUNDBESSUNGEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		Km/h	7 / 16
	5.5	Zugkraft am Haken mit Last		N	-
	5.5.1	Zugkraft am Haken ohne Last		N	10000
	5.6	Max. Zugkraft am Haken mit/ohne Last		N	- / 29000
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	Diagramm sehen
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	
	5.10	Betriebs- /Feststellbremse (I=Hydraulisch E=Elektromagn. M=Mechanisch)			I / I
5.10.1	Typ Betriebsbremse vorn/hinten			Schneben / Schneben	
E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2=60 min		kW	26
	6.1.1	Servolenkung, Leistung S2=60 min		kW	1
	6.3	Batterie nach DIN 43531 /35 /36 A, B, C, nein			DIN 43536A
	6.4	Batteriespannung	U	V	80
	6.4.1	Batterienennkapazität	K _s	Ah	840 - 930
	6.5	Batteriegewicht		Kg	2208 - 2288
	6.6	Energieverbrauch (VDI-Zyklus)		kWh/h	-
SONSTIGES	8.1	Steuerung			inverter AC
	8.4	Schalldruckpegel nach DIN 12053, Fahrerohr		dB(A)	69
	8.5	Anhängerkupplung, Typ DIN			-

Datenblatt nach VDI Richtlinien 2198 bezieht sich auf die technischen Daten des Standard-Gerätes. Die angegebenen Masse und Gewichte sind lediglich Richtwerte. Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben ohne besondere Ankündigung ausdrücklich vorbehalten. Die Leistungen sind mit Fabrik neuem Fahrzeug, nach Abschluss der Einstellfahrten in unserem San Donato Milanese Werk, bei normalen Witterungsverhältnissen ermittelt worden. Leistungsangaben und Gewichte verstehen sich mit Standard Motor und Batterie (siehe Werte in Fettdruck) sowie Superelastikberufung. Abweichende Ausstattung kann zu geänderten Werten führen.



Simai S.p.A.

Via Civesio, 10 • 20097 S. Donato Milanese (MI) • Italy
T +39 02 94424211 • F +39 02 5231082 • info@simai.it



Simai[®]
www.simai.it

0555D1120