

Transportador eléctrico de plataforma

PE20.1

Capacidad de carga 2000 kg

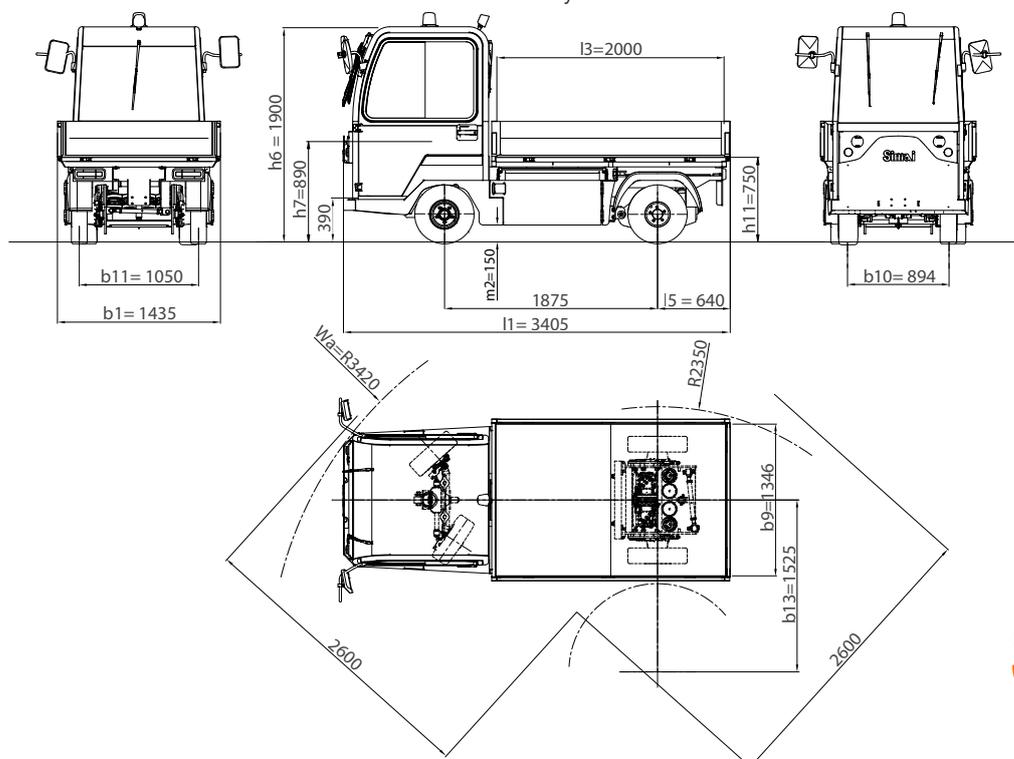


Transportador de plataforma de 4 ruedas con operador a bordo, el PE20.1, por su tamaño reducido, se ha diseñado para aplicaciones – entre otras, el mantenimiento de la planta de producción – que necesitan un vehículo “multitarea”. Adecuado para aplicaciones en exteriores e interiores, el PE20.1 está equipado con una plataforma que puede personalizarse según las necesidades del cliente, permitiendo el montaje de los equipos de mantenimiento de la planta de producción o en el sector ferroviario; las suspensiones permiten una excelente estabilidad de la carga colocada sobre la plataforma. Gracias a los 2 nuevos motores colocados en el eje trasero, el PE20.1 permite arrastrar remolques de hasta 10 toneladas totales.

- **El chasis de largueros** asegura la máxima robustez, además de una larga duración por toda la vida del tractor.
- Plataforma el multicapas fenólico con resina de 2.00x1.346 mm de tamaño – Plataforma de chapa disponible en cuanto opción dedicada, así como el kit de laterales de aluminio o madera.
- **Suspensiones:** delanteras con brazos oscilantes y resortes helicoidales autoamortiguantes, traseras con resortes helicoidales, amortiguador hidráulico y barra estabilizadora.
- **Frenos auxiliares de pedal**, que intervienen en las 4 ruedas – de circuito desdoblado. Frenos de tambor delanteros y traseros de discos múltiples en baño de aceite. Freno de estacionamiento negativo electromagnético de serie. Frenado eléctrico precalibrado que se acciona al soltar el pedal del acelerador, con la primera carrera del pedal del freno y con inversión del sentido de marcha.
- Dirección eléctrica “steer-by-wire”, accionada mediante un volante cuya inclinación puede ajustarse.
- **2 operadores a bordo.** Diferentes opciones de asiento, con o sin cinturón de seguridad, con suspensión y ajuste mecánico del peso, para que la conducción resulte cómoda.
- **Dispositivo “hombre a bordo”** instalado bajo el asiento de conducción.
- **Salpicadero digital con indicador de estado de carga de la batería**, búsqueda de averías, tacómetro, indicador del ángulo de giro, selección del perfil de velocidad, cuentaquilómetros y cuentahoras. Convertidor 24 V DC/DC para servicios auxiliares.
- **2 x 6,6kW motores eléctricos AC de nueva generación** directamente integrados en los reductores, uno por cada rueda. Diferencial controlado electrónicamente.
- **Instalación de iluminación:** 2 focos delanteros (luces cortas/largas), 2 indicadores de dirección delanteros y 2 traseros, 2 focos traseros (posición/stop/marcha atrás) – Luces “full led”. Luz intermitente y luz azul de seguridad optativas.
- **Control electrónico AC** con recuperación de energía y frenado en deceleración.
- Varios ganchos de arrastre disponibles. Comando trasero de aproximación lenta “backing” para facilitar las operaciones de enganche disponible como opción.
- Batería 48V 480 Ah en 2 cajas DIN 43535A – de **extracción lateral**.

Pintura de serie: chasis gris oscuro RAL 7021 / carrocería gris claro RAL 7035. Otros colores disponibles bajo demanda.

Acceso fácil a todos los componentes para un mantenimiento fácil y eficiente, con costes reducidos gracias a la tecnología AC y la modularidad de construcción.



CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante			SIMAI S.p.A.
	1.2	Denominación del fabricante			PE20.1
	1.3	Accionamiento			eléctrica
	1.4	Tipo conducción			conductor sentado
	1.5	Capacidad de carga	Q	t	2
	1.5.1	Capacidad de remolcado	Q	t	10
	1.7	Fuerza de tracción nominal	F	N	2200
	1.9	Distancia entre ejes	Y	mm	1875
	PESOS	2.1	Peso propio		kg
2.2		Carga sobre el eje delantero/trasero con carga		kg	1710 / 2650
2.3		Carga sobre el eje delantero/trasero sin carga		kg	1200 / 1000
RUEDAS-CHASIS	3.1	Ruedas bandajes: Cushion(Cu), Superelastic(SE), Aire(Pn) Poliuretano(PE)			SE/Pn
	3.2	Tamaño ruedas, adelante			6.00-9
	3.3	Tamaño ruedas, atrás			6.00-9
	3.5	Ruedas, cantidad adelante/atrás /X=accionadas)			2 / 2X
	3.6	Ancho de vía, adelante	b ₁₀	mm	894
	3.7	Ancho de vía, atrás	b ₁₁	mm	1050
	MEDIDAS	4.7	Altura sobre tejadillo cabina)	h ₆	mm
4.8		Alutre del asiento	h ₇	mm	890
4.8.1		Altura al reposa pies		mm	390
4.12		Altura acoplamiento	h ₁₀	mm	370
4.13		Altura de superficie de carga (min/max)	h ₁₁	mm	750
4.16		Largo superficie de carga	l ₃	mm	2000
4.17		Largo voladizo posterior	l ₅	mm	640
4.18		Ancho de superficie de carga	b ₉	mm	1346
4.19		Largo total	l ₁	mm	3405
4.21		Ancho total	b ₁	mm	1435
4.32		Libre sobre el suelo centro distancia entre ejes	m ₂	mm	150
4.35		Radio de giro delantero	Wa	mm	3420
4.35.1		Radio de giro trasero		mm	2350
4.36		Radio de giro interior	b ₁₃	mm	1525
4.36.1		Pasillo con giro 90°		mm	2600
DATOS DE POTENCIA	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga		km/h	18 / 21
	5.5	Fuerza de tracción con carga		N	1600
	5.5.1	Fuerza de tracción sin carga		N	2200
	5.6	Fuerza de tracción máxima con/sin carga		N	- / 8000
	5.7	Rampa superable con/sin carga		%	ver diagrama
	5.8	Máxima rampa superable con/sin carga		%	ver diagrama
MOTOR	5.10	Freno de servicio/estacionamiento (I=Hidráulico, E=electromagnético, M=mecánico)			I / E
	5.10.1	Tipo de freno de servicio delantero/trasero			tambor/discos múltiples
	6.1	Motor tracción, potencia S2=60 min		kW	2 x 6,6
	6.1.1	Motor dirección hidráulica, potencia S2=60 min		kW	0,6 (Ac)
	6.3	Batería según DIN 43531 /35 /36 A, B, C, no			43531 A
	6.4	Tensión batería	U	V	48
	6.4.1	Capacidad batería	K _s	Ah	420-460-500
	6.5	Peso batería		kg	667-700-731
	6.6	Consumo energéticop (EN 16796)		kWh/h	-
	OTROS	8.1	Control de tracción		
8.4		Nivel de ruido, al oído del conductor DIN 12053		dB(A)	69
8.5		Enganche de remolque, tipo DIN			-

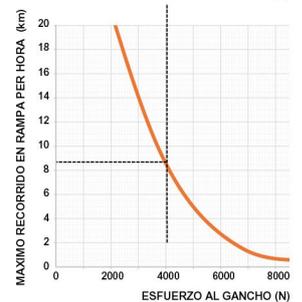
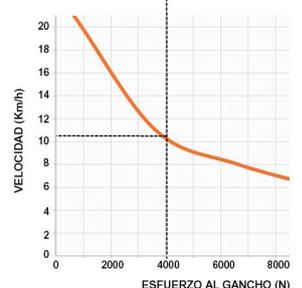
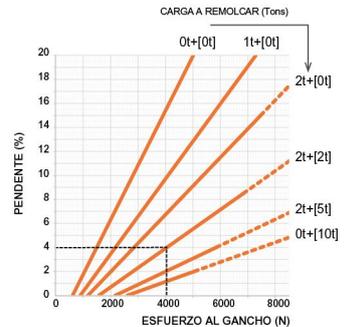
GRÁFICA 1:
 I [%] = PENDIENTE
 X [ton] + [Y ton] = CARGA EN LA PLATAFORMA + CARGA REMOLCADA
 F [N] = FUERZA DE TRACCIÓN
 CURVAS CON LÍNEA CONTINUA: START&STOP PERMITIDO

GRÁFICA 2:
 V0 [km/h] = VELOCIDAD
 F [N] = FUERZA DE TRACCIÓN

EN CASO DE BAJADAS CON CARGA, SE RECOMIENDA UTILIZAR REMOLQUES QUE TENGAN FRENO. DE NO SER POSIBLE, HAY QUE MODERAR LA VELOCIDAD CONFORME A LO QUE SE DETALLA EN EL MANUAL DE USO

GRÁFICA 3:
 s [km] = RAMPA HORARIA QUE PUEDE RECORRERSE
 F [N] = FUERZA DE TRACCIÓN

EJEMPLO DE LECTURA DE LAS GRÁFICAS:
 - CARGA EN LA PLATAFORMA + CARGA REMOLCADA = 2 t + [2 t]
 - PENDIENTE (i) = 4 %
 - FUERZA DE TRACCIÓN (F) = 4000 N
 - VELOCIDAD (V0) = 11 Km/h
 - MAX. RAMPA HORARIA QUE PUEDE RECORRERSE (s) = 7,5 Km



Esta ficha técnica según la directiva VDI 2198, solo menciona los valores técnicos de los tractores / transportadores estándar. Las dimensiones son orientativas y pueden sufrir cambios. Las prestaciones se entienden como máquina nueva de fábrica, con el rodaje hecho por completo, y fabricada en la fábrica de San Donato Milanese en condiciones climáticas normales. Las prestaciones y los pesos son datos con motor y batería de serie (letra en negrita) y con ruedas superelásticas. Con diferentes equipamientos podrían verse alterados algunos valores.



Simai S.p.A.

Via Civesio, 10 • 20097 S. Donato Milanese (MI) • Italy
 T +39 02 94424211 • F +39 02 5231082 • info@simai.it

Simai[®]
 www.simai.it

21/10/2022