

Dreirad- Elektroschlepper

TTE30

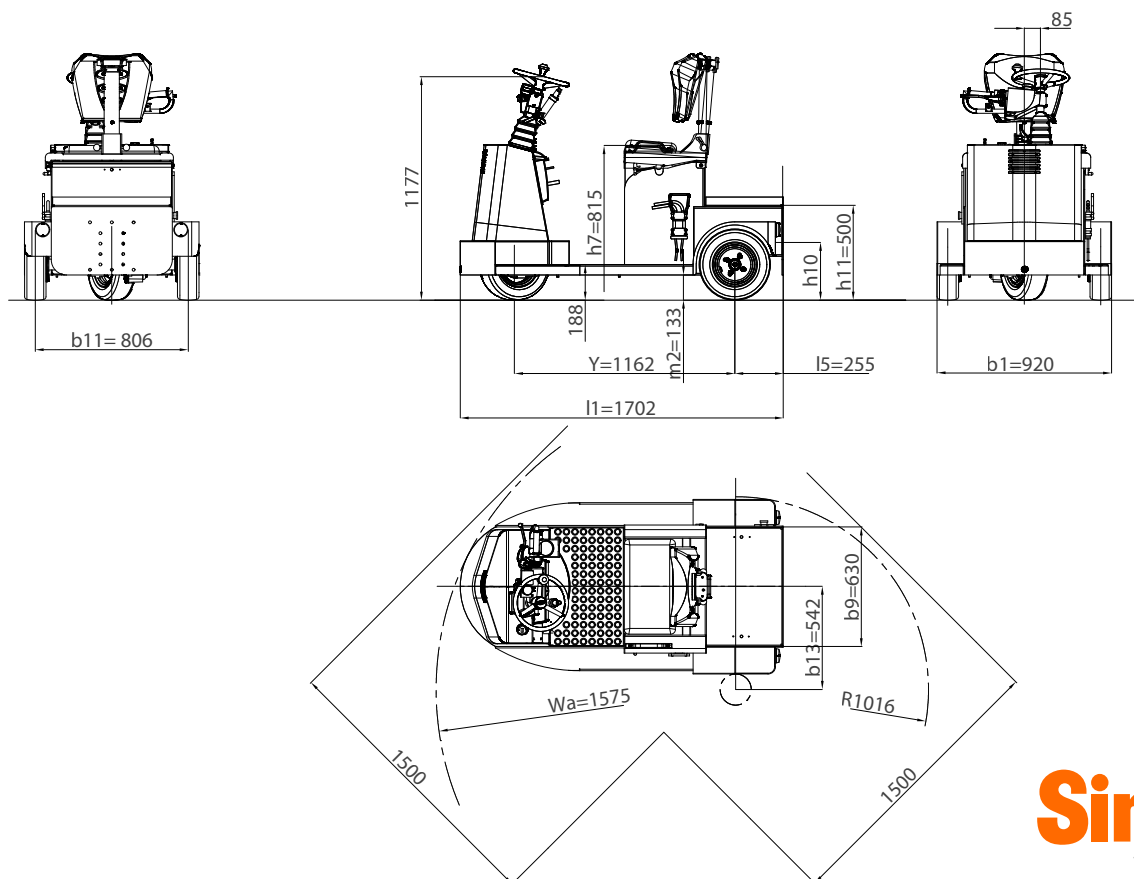
Zugkraft 3000 kg



Dreirad-Schlepper, Bediener an Bord, Heckantrieb. Sehr kompakt und wendig, ideal für den LEAN-Warenverkehr.

- **Stoßfester tragender Rundumrahmen**, gestattet eine optimale Drehmomentnutzung des Asynchronmotors.
- **Trommel-Betriebsbremse** wirkt auf die 2 Hinterräder. Betätigung über Handhebel wie bei Motorrädern. Elektromagnetische Feststellbremse. Werksseitig voreingestellte Elektrobremse. Bei Loslassen des Gasgriffes, Betätigen der Bremse und Fahrtrichtungsumkehr bremst der Schlepper automatisch.
- Mechanische **Lenkung** mit Druckscheibe.
- **Übersichtliches Armaturenbrett**: Zündschlüssel, Check-Control-System mit Fehlerdiagnose und Betriebsstundenzähler-Funktion, Batterieentladeanzeige Fahrtrichtungswechsel und Hupe.
- **1 Bediener an Bord**. Optimierter Fahrerplatz für ein Höchstmaß an Komfort und Effizienz. Abgesenkter Fahrerraum für ein ermüdungsfreies Ein- und Aussteigen. Bequeme und ergonomische Bedienkonsole. Drosselklappenbeschleunigung. Bedienung im Sitzen auf längeren Strecken bzw. im Stehen für effiziente Transporte vom Wareneingang bis in den Verteil- und Produktionsbereich.
- Sensormatte und Sitz mit **Sicherheitsschaltung "Bediener an Bord"**.
- **Beleuchtungsanlage**: 1 Frontscheinwerfer, 2 Rückscheinwerfer (Stand-/Bremsleuchte) Hupe. Blinklicht, Rückfahrlicht und Blaulicht auf Anfrage.
- **Digitale Bedienkonsole** mit Akkuladezustandsanzeige, Fehlersuche, Tachometer und Stundenzähler.
- **Elektrischer Asynchronmotor** mit Encoder, Thermofühlern und elektromagnetischer Negativ-Feststellbremse mit mechanischem Lösehebel.
- **Elektronische Wechselstromsteuerung** mit Energierückgewinnung und Bremsverzögerung. Zahlreiche Anhängerkupplungen erhältlich. Annäherungstaster am Heck mit Kriechgang-Funktion für ein leichtes Ankuppeln.
- **Akku** DIN 43535B 24 V 360 Ah - Schnell von oben bzw. von der Seite herausnehmbar.
Standardfarben: Chassis Dunkelgrau RAL 7021/Karosserie Hellgrau RAL 7035 oder Signalgelb RAL 1003. Andere Farben auf Anfrage.

Leichte Zugänglichkeit aller Bauteile durch AC-Technologie und modulare Bauweise für eine schnelle, wirksame und kosteneffiziente Wartung.



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller			SIMAI S.p.A.
	1.2	Typzeichen des Herstellers			TTE30
	1.3	Antrieb			elektrisch
	1.4	Bedienung			sitzen / stehen
	1.5	Tragfähigkeit	Q	t	0,1
	1.5.1	Zugkraft	Q	t	3
	1.7	Nennzugkraft am Haken	F	N	1000
	1.9	Radstand	Y	mm	1162
GEWICHT	2.1	Eigengewicht		kg	523
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	218 / 485
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	178 / 345
RÄDER-FAHRWERK	3.1	Berufung: Cushion (CU), Superelastik (SE), Luft (Pn) Polyurethan (PE)			SE/Pn
	3.2	Reifengröße, vorn			15x4,5-8
	3.3	Reifengröße, hinten			15x4,5-8
	3.5	Rädern Anzahl vorn/hinten (X=angetrieben)			1 / 2X
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	-
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	806
GRUNDABMESSUNGEN	4.7	Höhe Schuttdach (Kabine)	h ₆	mm	-
	4.8	Sitzhöhe	h ₇	mm	815
	4.8.1	Standhöhe		mm	188
	4.12	Kupplungshöhe	h ₁₀	mm	215 - 270 - 325
	4.13	Ladehöhe (min/max)	h ₁₁	mm	500
	4.16	Ladeflächenlänge	l ₃	mm	400
	4.17	Überhanglänge	l ₅	mm	255
	4.18	Ladeflächenbreite	b ₉	mm	630
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	1702
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	920
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	133
	4.35	Wenderradius Vorne	Wa	mm	1575
	4.35.1	Wenderradius Hinten		mm	1016
	4.36	Wenderradius Innen	b ₁₃	mm	542
	4.36.1	Gangbreit Wende 90°		mm	1500
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	7 / 12
	5.5	Zugkraft am Haken mit Last		N	-
	5.5.1	Zugkraft am Haken ohne Last		N	1000
	5.6	Max. Zugkraft am Haken mit/ohne Last		N	- / 3000
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	diagramm sehen
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	diagramm sehen
	5.10	Betriebs- /Feststellbremse (I=Hydraulisch E=Elektromagn. M=Mechanisch)			I / E
MOTOR	5.10.1	Typ Betriebsbremse vorn/hinten			- / trommel
	6.1	Fahrmotor, Leistung S260 min		kW	2
	6.1.1	Servolenkung, Leistung S260 min		kW	-
	6.3	Batterie nach DIN 43531 /35 /36 A, B, C, nein			43535 B
	6.4	Batteriespannung	U	V	24
	6.4.1	Batterienennkapazität	K _s	Ah	320 - 360
	6.5	Batteriegewicht		kg	280 - 307
SONSTIGES	6.6	Energieverbrauch (EN 16796)		kWh/h	1,08
	8.1	Steuerung			inverter AC
	8.4	Schalldruckpegel nach DIN 12053, Fahrerohr		dB(A)	69
	8.5	Anhängerkupplung, Typ DIN			-

GRAFIK 1:
i [%] = NEIGUNG
Mtr [ton] = ANHÄNGELAST
F [N] = ZUGKRAFT
DURCHGEHENDE KURVE: START U. STOPP ERLAUBT

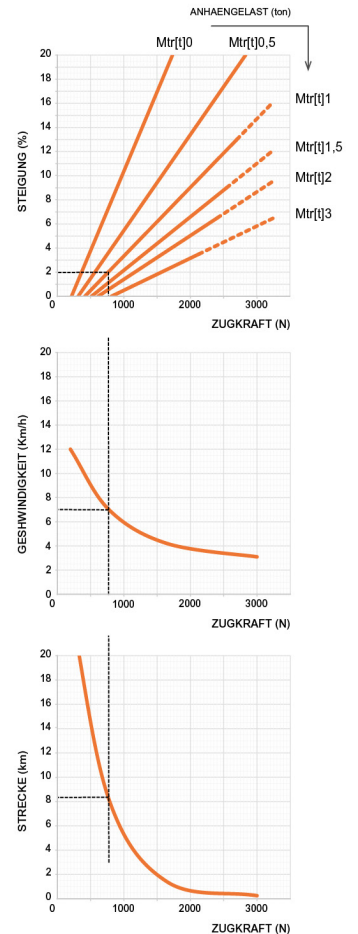
GRAFIK 2:
V0 [km/h] = GESCHWINDIGKEIT
F [N] = ZUGKRAFT

BEI ABFAHRTEN MIT LAST IST DIE VERWENDUNG VON ANHÄNGERN MIT BREMSEN EMPFOHLEN. IST DIES NICHT MÖGLICH, SOLLTE DIE GESCHWINDIGKEIT ENTSPRECHEND DER BETRIEBSANLEITUNG BEGRENZT WERDEN.

GRAFIK 3:
s [km] = LÄNGE DER ZURÜCKLEGBAREN RAMPENSTRECKE PRO STUNDE
F [N] = ZUGKRAFT

WIE MAN DIE GRAFIKEN LIEST:

- ANHÄNGELAST (Mtr) = 1 t
- NEIGUNG (i) = 2 %
- ZUGKRAFT (F) = 750 N
- GESCHWINDIGKEIT (V0) = 7 km/h
- MAX. LÄNGE DER ZURÜCKLEGBAREN RAMPENSTRECKE PRO STUNDE (s) = 8 km



Datenblatt nach VDI Richtlinien 2198 bezieht sich auf die technischen Daten des Standard-Gerätes. Die Angegebenen Masse und Gewichte sind lediglich Richtwerte. Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben ohne besondere Ankündigung ausdrücklich vorbehalten. Die Leistungen sind mit Fabrik neuem Fahrzeug, nach Abschluss der Einstellfahrten in unserem San Donato Milanese Werk, bei normalen Witterungsverhältnissen ermittelt worden. Leistungsangaben und Gewichte verstehen sich mit Standard Motor und Batterie (Siehe Werte in Fettdruck) sowie Luftbereifung. Abweichende Ausstattung kann zu geänderten Werten führen.



Simai S.p.A.

Via Civesio, 10 • 20097 S. Donato Milanese (MI) • Italy
T +39 02 94424211 • F +39 02 5231082 • info@simai.it

Simai
www.simai.it

02/11/2022