

Trasportatore elettrico a pianale

PE20.1

Capacità di carico 2000 kg

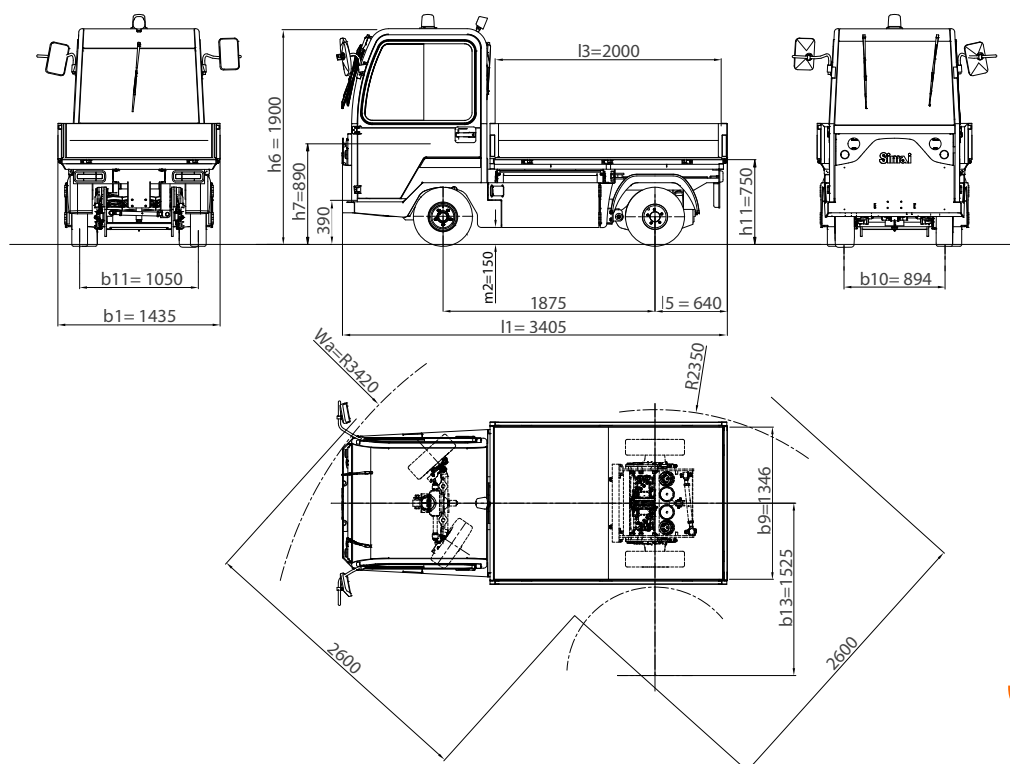


Trasportatore a pianale a 4 ruote con operatore a bordo, il PE20.1, grazie alle sue dimensioni ridotte, è stato progettato per quelle applicazioni, come ad esempio la manutenzione del sito produttivo, dove è richiesto un mezzo "multitasking". Idoneo per le applicazioni all'aperto e al chiuso, il PE20.1 è equipaggiato con un pianale che può essere personalizzato in base alla richiesta del cliente, permettendo il montaggio delle attrezzature per la manutenzione dello stabilimento produttivo o in ambito ferroviario; le sospensioni permettono un'eccellente stabilità del carico posizionato sul pianale. Grazie ai 2 nuovi motori posizionati sull'asse posteriore, il PE20.1 fornisce la possibilità di trainare rimorchi fino a 10 tonnellate complessive.

- **Il telaio a longheroni** assicura la massima robustezza, assieme ad una lunga durata per tutta la vita del trattore.
- Pianale in multistrato fenolico resinato di dimensioni 2,000x1,346 mm – Pianale in lamiera disponibile con un'opzione dedicata, così come per il kit sponde in alluminio o in legno.
- **Sospensioni:** anteriori con bracci oscillanti e molle elicoidali auto-ammortizzanti, posteriori con molle elicoidali, ammortizzatore idraulico e barra stabilizzatrice.
- **Freni di servizio a pedale**, agenti sulle 4 ruote – a circuito sdoppiato. Freni a tamburo anteriori e posteriori a dischi multipli a bagno d'olio. Freno di stazionamento negativo elettromagnetico di serie.
- Sterzo elettrico "steer-by-wire", azionato tramite un volante la cui inclinazione è regolabile.
- **2 operatori a bordo.** Diverse opzioni di sedili, con o senza cintura di sicurezza, con sospensione e regolazione del peso meccanica, rendono confortevole la guida.
- **Dispositivo "Uomo a bordo"** installato sotto al sedile di guida.
- **Cruscotto digitale con indicatore stato carica batteria**, ricerca guasti, tachimetro, indicatore angolo di sterzata, selezione del profilo di velocità, contachilometri e contaore. 24 V DC/DC converter per i servizi ausiliari.
- **2 x 6,6kW motori elettrici AC di nuova generazione** direttamente integrati nei riduttori, uno per ciascuna ruota. Differenziale controllato elettronicamente.
- **Impianto di illuminazione:** 2 fari anteriori (anabbagliante/abbagliante), 2 indicatori di direzione anteriori e 2 posteriori, 2 fari posteriori (posizione/stop/retromarcia) – Luci full LED. Lampeggiante e luce blu di sicurezza opzionali.
- **Controllo elettronico AC** con recupero energia e frenata in decelerazione.
- **Diversi ganci di traino disponibili. Comando posteriore di avvicinamento lento "backing"** per facilitare le operazioni di aggancio disponibile come opzione.
- Batteria 48V 480 Ah in 2 cassoni DIN 43535A – **ad estrazione laterale.**

Verniciatura di serie: telaio grigio scuro RAL 7021 / carrozzeria grigio chiaro RAL 7035. Altri colori disponibili su richiesta.

Facile accesso a tutti i componenti per una rapida ed efficace manutenzione, con costi ridotti grazie alla tecnologia AC ed alla modularità di costruzione.



CARATTERISTICHE	1.1	Costruttore			SIMAI S.p.A.
	1.2	Modello			PE20.1
	1.3	Motorizzazione			elettrica
	1.4	Tipo di guida			a bordo seduto
	1.5	Portata sul pianale	Q	t	2
	1.5.1	Capacità di traino nominale (S2=60' / S2=30')	Q	t	10
	1.7	Sforzo al gancio nominale	F	N	2200
	1.9	Interasse	Y	mm	1875
	PESI	2.1	Peso proprio con batteria		kg
2.2		Carico sugli assi anteriore/posteriore a carico (c/operatori cad 80kg)		kg	1710 / 2650
2.3		Carico sugli assi anteriore/posteriore a vuoto		kg	1200 / 1000
RUOTE-TELAIO	3.1	Gommatura:Cushion(Cu),Superelastic(SE), Pneus(Pn) Poliuretano(PE)			SE/Pn
	3.2	Dimensione ruote anteriori			6.00-9
	3.3	Dimensione ruote posteriori			6.00-9
	3.5	Numero di ruote anteriori/posteriori (X=motrici)			2 / 2X
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	894
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	1050
	DIMENSIONI	4.7	Altezza tetto di protezione/cabina	h ₆	mm
4.8		Altezza sedile	h ₇	mm	890
4.8.1		Altezza piano di calpestio		mm	390
4.12		Altezza accoppiamento	h ₁₀	mm	370
4.13		Altezza pianale di carico (min / MAX)	h ₁₁	mm	750
4.16		Lunghezza piano di carico	l ₃	mm	2000
4.17		Sbalzo posteriore	l ₅	mm	640
4.18		Larghezza piano di carico	b ₉	mm	1346
4.19		Lunghezza complessiva	l ₁	mm	3405
4.21		Larghezza complessiva	b ₁	mm	1435
4.32		Altezza di guado – centro dell'interasse	m ₂	mm	150
4.35		Raggio di curvatura anteriore	Wa	mm	3420
4.35.1		Raggio di curvatura posteriore		mm	2350
4.36		Raggio di curvatura interno	b ₁₃	mm	1525
4.36.1	Larghezza corridoi per volta a 90°		mm	2600	
PRESTAZIONI	5.1	Velocità operativa a carico / a vuoto		km/h	18 / 21
	5.5	Sforzo al gancio orario con carico		N	1600
	5.5.1	Sforzo al gancio orario senza carico		N	2200
	5.6	Sforzo al gancio massimo con / senza carico		N	- / 8000
	5.7	Pendenza superabile a carico / a vuoto		%	vedi diagramma
	5.8	Massima pendenza superabile a carico / a vuoto		%	vedi diagramma
	5.10	Freno di servizio / parcheggio (I=Idraulico E=Elettromagn. M=Meccanico)			I / E
5.10.1	Tipo freno di servizio anteriore/posteriore			tamburo / dischi multipli	
MOTORE ELETTRICO	6.1	Potenza nominale motore trazione S2 60 min		kW	2 x 6,6
	6.1.1	Potenza nominale motore sterzo S2 60 min		kW	0,6 (Ac)
	6.3	Batteria secondo DIN 43531 /35 /36 A, B, C, no			no
	6.4	Voltaggio batteria	U	V	48
	6.4.1	Capacità nominale	K ₅	Ah	480
	6.5	Peso batteria		kg	760
	6.6	Consumo di energia (EN 16796)		kWh/h	1,77
VARIE	8.1	Tipo di trasmissione			inverter AC
	8.4	Livello del suono all'orecchio dell'operatore DIN 12053		dB(A)	69
	8.5	Accoppiamento di traino, tipo DIN			-

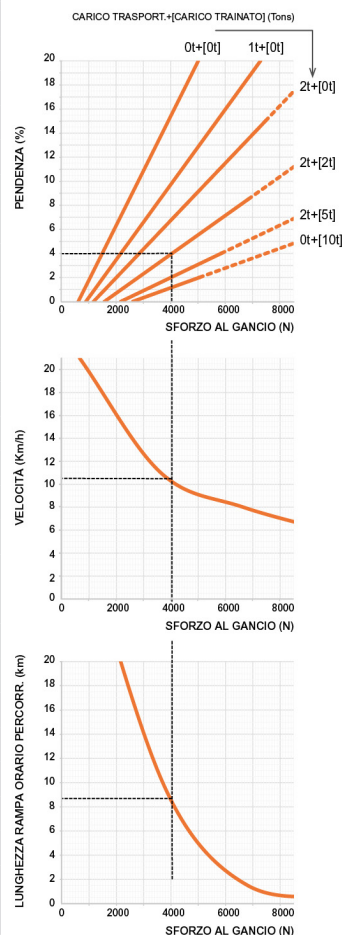
GRAFICO 1:
I [%] = PENDENZA
X [ton] + [Y ton] = CARICO SUL PIANALE + CARICO TRAINATO
F [N] = FORZA DI TRAZIONE
CURVE A LINEA CONTINUA: START&STOP CONSENTITO

GRAFICO 2:
VU [km/h] = VELOCITÀ
F [N] = FORZA DI TRAZIONE

IN PRESENZA DI DISCESE A CARICO SI CONSIGLIA L'USO DI RIMORCHI DOTATI DI FRENO. QUALORA NON POSSIBILE, LA VELOCITÀ VA LIMITATA SECONDO QUANTO PREVISTO DAL MANUALE D'USO

GRAFICO 3:
s [km] = RAMPA ORARIA PERCORRIBILE
F [N] = FORZA DI TRAZIONE

ESEMPIO LETTURA GRAFICI:
- CARICO SUL PIANALE + CARICO TRAINATO = 2 t + [2 t]
- PENDENZA (i) = 4 %
- FORZA DI TRAZIONE (F) = 4000 N
- VELOCITÀ (V0) = 11 [km/h]
- MAX. RAMPA ORARIA PERCORRIBILE (s) = 7,5 km



Questa scheda tecnica indica i valori tecnici del trattore elettrico / trasportatore elettrico a pianale secondo la norma VDI 2198. Le dimensioni sono orientative e possono essere variate. Le prestazioni sono da intendersi per macchina nuova di fabbrica, a rodaggio completato; sono rilevate nello Stabilimento di San Donato Milanese in condizioni climatiche normali. Prestazioni e pesi sono dati con motore e batteria di serie (evidenziata in grassetto) e con gommatura pneumatica. Equipaggiamenti diversi possono variare alcuni valori.



Simai S.p.A.

Via Civesio, 10 • 20097 S. Donato Milanese (MI) • Italy
T +39 02 94424211 • F +39 02 5231082 • info@simai.it

Simai
www.simai.it

27/03/2023