Transportador eléctrico de plataforma

PE15.1

Capacidad de carga 1.500 kg



Transportador de plataforma de 4 ruedas con operador a bordo, el PE15.1 es el más compacto entre los transportadores de la gama Simai; por su tamaño reducido y la potencia de los 2 motores, el PE15.1 es la opción ideal para aplicaciones en medios estrechos donde hay rampas, tanto en interiores como en exteriores. A pesar de su tamaño compacto, en la plataforma del PE15.1 pueden alojarse equipos e instalarse estructuras, entre otras, cimbras o portaherramientas, resultando extremadamente versátil para utilizarse en varios segmentos. Las suspensiones permiten una excelente estabilidad de la carga colocada sobre la plataforma así como un confort elevado para el operador. Gracias a los 2 nuevos motores colocados en el eje trasero, el PE15.1 permite arrastrar remolques de hasta 10 toneladas totales.

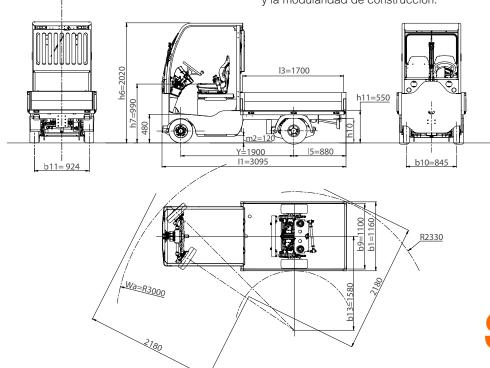
- El chasis de largueros asegura la máxima robustez, además de una larga duración por toda la vida del tractor.
- Plataforma de chapa de 1.700x1.100 mm de tamaño El kit de laterales de aluminio está disponible en cuanto opción dedicada.
- Suspensiones: delanteras con brazos oscilantes y resortes helicoidales autoamortiguantes, traseras con resortes helicoidales, amortiguador hidráulico y barra estabilizadora.
- Frenos auxiliares de pedal, que intervienen en las 4 ruedas

 de circuito desdoblado. Frenos de tambor delanteros y traseros de discos múltiples en baño de aceite. Freno de estacionamiento negativo electromagnético de serie. Frenado eléctrico precalibrado que se acciona al soltar el pedal del acelerador, con la primera carrera del pedal del freno y con inversión del sentido de marcha.
- Dirección eléctrica "steer-by-wire", accionada mediante el volante de 3 radios y fijada en una columna que puede ajustarse en altura y profundidad.
- 1/2 operadores a bordo. Diferentes opciones de asiento, con o sin cinturón de seguridad, con suspensión y ajuste mecánico del peso, para que la conducción resulte cómoda.
- Dispositivo "hombre a bordo" instalado bajo el asiento de conducción.

- Salpicadero digital con indicador de estado de carga de la batería, búsqueda de averías, tacómetro, indicador del ángulo de giro, selección del perfil de velocidad, cuentaquilómetros y cuentahoras. Convertidor 24 V DC/DC para servicios auxiliares
- 2 x 6,6kW motores eléctricos AC de nueva generación directamente integrados en los reductores, uno por cada rueda. Diferencial controlado electrónicamente.
- Instalación de iluminación: 2 focos delanteros (luces cortas/ largas), 2 indicadores de dirección delanteros y 2 traseros, 2 focos traseros (posición/stop/marcha atrás) – Luces "full led". Luz intermitente y luz azul de seguridad optativas.
- Control electrónico AC con recuperación de energía y frenado en deceleración.
- Varios ganchos de arrastre disponibles. Comando trasero de aproximación lenta "backing" para facilitar las operaciones de enganche disponible como opción.
- Batería 48V 500 Ah DIN 43531A de extracción lateral.

Pintura de serie: chasis gris oscuro RAL 7021 / carrocería gris claro RAL 7035. Otros colores disponibles bajo demanda.

Acceso fácil a todos los componentes para un mantenimiento fácil y eficiente, con costes reducidos gracias a la tecnología AC y la modularidad de construcción.





	1.1	Fabricante			SIMAI S.p.A.	GRÁFICA 1: i [%] = PENDIENTE
	1.2	Denominación del fabricante			PE15.1	X ton + [Y ton]= CARGA EN LA PLATAFORMA + CARGA REMOLCADA
(AS	1.3	Accionamiento			elèctrica	F [N] = FUERZA DE TRACCIÓN CURVAS CON LÍNEA CONTINUA: START&STOP PERMITID
CARACTERISTICAS						GRÁFICA 2: VU (Kmh) = VELOCIDAD F(N) = PUERZA DE TRACCIÓN EN CASO DE BAJADAS CON CARGA, SE RECOMIENDA UTILIZAR REMOLQUES QUE TENGAN FRENO. DE NO SER POSIBLE, HAY QUE MODERAR LA VELOCIDAD CONFORM
	1.4	Tipo conducción			conductor sentado	
ACI	1.5	Capacidad de carga	Q	t	1,5	
CAR	1.5.1	Capacidad de remolcado	Q	t	10	LO QUE SE DETALLA EN EL MANUAL DE USO GRÁFICA 3:
	1.7	Fuerza de tracción nominal	F	N	2200	s [Km] = RAMPA HORARIA QUE PUEDE RECORRERSE F [N] = FUERZA DE TRACCIÓN
	1.9	Distancia entre ejes	Y	mm	1900	EJEMPLO DE LECTURA DE LAS GRÁFICAS: - CARGA EN LA PLATAFORMA + CARGA REMOLCADA =
PESOS	2.1	Peso proprio		kg	1645	1,5 t + [2 t] - PENDIENTE (i) = 5 % - FUERZA DE TRACCIÓN (F) = 3900 N
	2.2	Carga sobre el eje delantero/trasero con carga		kg	1085 / 2220	- VELOCIDAD (V0) = 10 km/h - MAX. RAMPA HORARIA QUE PUEDE RECORRERSE (s) =
	2.3	Carga sobre el eje delantero/trasero sin carga		kg	925 / 720	
<u>ი</u>	3.1	Ruedas bandajes:Cushion(Cu),Superelastic(SE), Aire(Pn) Poliuretan(PE)			SE/Pn	
2	3.2	Tamaño ruedas, adelante			4.00-8	CARGA A REMOLCAR (Tons) 0t+[0t] 0,75t+[0t] 1,5t+[0t]
ر ا	3.3	Tamaño ruedas, atrás			18*7-8	20
KUEUAS-CHASIS	3.5	Ruedas, cantidad adelante/atrás /X=accionadas)			2/2X	16
2	3.6	Ancho de via, adelante	b ₁₀	mm	845	14
	3.7	Ancho de via, atrás	b ₁₁	mm	924	PENDENTE 8 12 1.5(
	4.7	Altura sobre tejadillo cabina)	h ₆	mm	2020	B 1,51
	4.8	Alutre del asiento	h ₇	mm	990	6Ot+
	4.8.1	Altura al reposa pies		mm	480	2
	4.12	Altura acoplamiento	h ₁₀	mm	410 - 355 - 300	0 2000 4000 6000 8000
	4.13	Altura de superficie de carga (min/max)	h ₁₁	mm	550	ESFUERZO AL GANCHO (N)
	4.16	Largo superficie de carga	I ₃	mm	1700	18
S Y	4.17	Largo voladizo posterior	I ₅	mm	880	14
NIT DI LAS	4.18	Ancho de superficie de carga	b ₉	mm	1100	<u>£</u> 12
Ĭ	4.19	Largo total	I ₁	mm	3095	VELOCIDAD (Kinh)
	4.21	Ancho total	b ₁	mm	1160	8 FOCID 6
	4.32	Libre sobre el suelo centro distancia entre ejes	m ₂	mm	120	4
	4.35	Radio de giro delantero	Wa	mm	3000	2
	4.35.1	Radio de giro trasero		mm	2330	0 2000 4000 6000 8000
	4.36	Radio de giro interior	b ₁₃	mm	1580	ESFUERZO AL GANCHO (N)
	4.36.1	Pasillo con giro 90°		mm	2180	¥ 18
	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga		km/h	15 / 18	보 16 KH
₹	5.5	Fuerza de tracción con carga		N	1600	14 4 4 12 12
DAIOS DE POIENCI	5.5.1	Fuerza de tracción sin carga		N	2200	₩ 10
5	5.6	Fuerza de tracción máxima con/sin carga		N	- / 8000	8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8
7	5.7	Rampa superable con/sin carga		%	ver diagrama	ω ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο ο
	5.8	Máxima rampa superable con/sin carga		%	ver diagrama	MAXIMO RECORBIDO EN RAMPA PER H GRA
Š	5.10	Freno de servicio/estacionamento (I=Hidráulico, E=electromagnético, M=mecanico)			I/E	¥ 0 2000 4000 6000 8000 ESFUERZO AL GANCHO (N)
	5.10.1	Tipo de freno de servicio delantero/trasero			tambor / discos	ESPOERZO AL GANORO (N)
	6.1	Motor tracción, potencia S2=60 min		kW	2 x 6,6	
	6.1.1	Motor dirección hidráulica, potencia S2=60 min		kW	0,6 (Ac)	
<u> </u>	6.3	Batería según DIN 43531 /35 /36 A, B, C, no			43531 A	
	6.4	Tensión batería	U	V	48	
_	6.4.1	Capacidad batería	K ₅	Ah	420-460- 500	
	6.5	Peso batería		kg	667-700- 731	
	6.6	Consumeo energétocp (EN 16796)		kWh/h	1,43	
0	8.1	Control de tracción			inverter AC	
0 PC	8.4	Nivel de ruido, al oído del conductor DIN 12053		dB(A)	69	

Esta ficha técnica según la directiva VDI 2198, solo menciona los valores técnicos de los tractores / transportadores estándard. Las dimensiones son orientativas y pueden sufrir cambios. Las prestaciones se entienden como máquina nueva de fábrica, con el rodaje hecho por completo, y fabricata en la fábrica de San Donato Milanese en condiciones climáticas normales. Las prestaciones y los pesos son datos con motor y batería de serie (letra en negrita) y con ruedas superelasticas. Con diferentes equipamentos podrian verse alterados algunos valores.









