

# Trattore elettrico a 4 ruote TE301

Capacità di traino 30000 kg

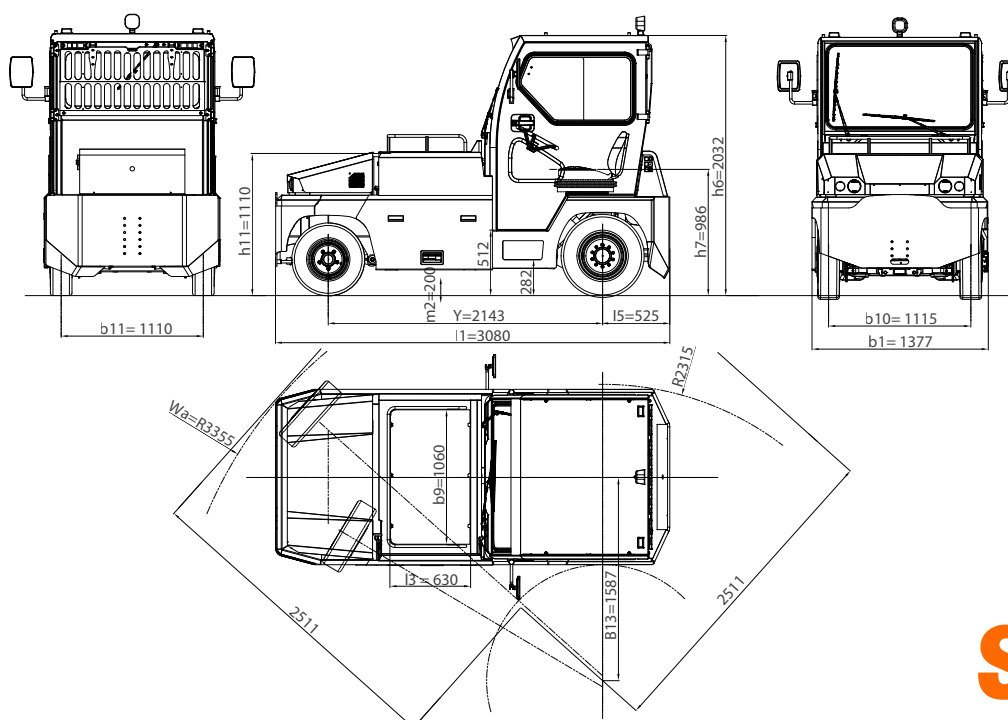


Trattore a 4 ruote con operatore a bordo, ideato per applicazioni intensive a lungo raggio, il trattore TE301 fornisce alte prestazioni assieme ad un'alta visibilità sul gancio di traino e sull'ambiente circostante che, combinata con l'elevata potenza dei 2 motori e all'eccellente manovrabilità, rende il nuovo trattore idoneo a svolgere diverse attività in ambito aeroportuale, come ad esempio il traino di piccoli aeromobili o di elicotteri, ma anche in ambito industriale. La posizione di guida semplifica e velocizza le operazioni di aggancio grazie anche alla pulsantiera di "backing" posizionata sul retro della cabina, che è fornita di un ingresso a 2 gradini per rendere più ergonomiche e confortevoli le operazioni di salita e discesa dal trattore.

- **Il telaio portante perimetrale "shock resistant"** sfrutta al massimo la coppia dei motori asincroni e fornisce una lunga durata per tutta la vita del trattore e in questa direzione anche le coperture esterne sono state realizzate in metallo.
- **Sospensioni:** molle elicoidali in acciaio, barra stabilizzatrice e ammortizzatori idraulici sia sull'assale anteriore che posteriore.
- **Freni di servizio a pedale**, agenti sulle 4 ruote – a circuito sdoppiato Freni a disco anteriori e posteriori a dischi multipli a bagno d'olio.
- **Freno di stazionamento negativo idraulico** di serie.
- **Frenatura elettrica pre-tarata** azionata al rilascio del pedale acceleratore, con la prima corsa del pedale freno e con inversione del senso di marcia.
- **Sterzo idraulico di serie**, azionato tramite il volante a 3 razze e fissato su un piantone regolabile in altezza e profondità.
- **2 operatori a bordo.** Diverse opzioni di sedili, disponibili con sospensione idraulica o pneumatica e regolazione meccanica del peso, rendono confortevole la guida.
- **Dispositivo "Uomo a bordo"** installato sotto al sedile di guida.
- **Cruscotto digitale** con indicatore stato carica batteria, ricerca guasti, tachimetro, indicatore angolo di sterzata, selezione del profilo di velocità, contachilometri e contaore. 24 V DC/DC converter per i servizi ausiliari.
- **2 x 10kW motori elettrici AC** di nuova generazione direttamente integrati nei riduttori, uno per ciascuna ruota. Differenziale controllato elettronicamente.
- **Impianto di illuminazione:** 2 fari anteriori (anabbagliante/abbagliante), 2 indicatori di direzione anteriori e 2 posteriori, 2 fari posteriori (posizione/stop/retromarcia) – Luci full LED. Lampeggiante e luce blu di sicurezza opzionali.
- **Controllo elettronico AC** con recupero energia e frenata in decelerazione.
- **Diversi ganci di traino disponibili.** Comando posteriore di avvicinamento lento "backing" per facilitare le operazioni di aggancio.
- **Batteria DIN 43536A 80 V 620 Ah** – ad estrazione laterale.

Verniciatura di serie: telaio grigio scuro RAL 7021 / carrozzeria grigio chiaro RAL 7035. Altri colori disponibili su richiesta.

Facile accesso a tutti i componenti per una rapida ed efficace manutenzione, con costi ridotti grazie alla tecnologia AC ed alla modularità di costruzione.



CARATTERISTICHE	1.1	Costruttore			SIMAI S.p.A.	
	1.2	Modello			TE301	
	1.3	Motorizzazione			elettrica	
	1.4	Tipo di guida			a bordo seduto	
	1.5	Portata sul pianale	Q	t	0,1	
	1.5.1	Capacità di traino nominale (S2=60' / S2=30')	Q	t	30	
	1.7	Sforzo al gancio nominale	F	N	6000	
	1.9	Interasse	Y	mm	2143	
	PESI	2.1	Peso proprio con batteria		kg	4200
2.2		Carico sugli assi anteriore/posteriore a carico (c/operatori cad 80kg)		kg	2070 / 2390	
2.3		Carico sugli assi anteriore/posteriore a vuoto		kg	1980 / 2220	
RUOTE-TELAIO	3.1	Gommatura: Cushion(Cu), Superelastic(SE), Pneus(Pn) Poliuretano(PE)			SE/Pn	
	3.2	Dimensione ruote anteriori			6.50-10	
	3.3	Dimensione ruote posteriori			7.00-12	
	3.5	Numero di ruote anteriori/posteriori (X=motrici)			2 / 2X	
	3.6	Carreggiata anteriore	b <sub>10</sub>	mm	1115	
	3.7	Carreggiata posteriore	b <sub>11</sub>	mm	1110	
	DIMENSIONI	4.7	Altezza tetto di protezione/cabina	h <sub>6</sub>	mm	2032
4.8		Altezza sedile	h <sub>7</sub>	mm	986	
4.8.1		Altezza piano di calpestio		mm	512	
4.12		Altezza accoppiamento	h <sub>10</sub>	mm	355 - 410 - 465 - 520 - 575	
4.13		Altezza pianale di carico (min / MAX)	h <sub>11</sub>	mm	1110	
4.16		Lunghezza piano di carico	l <sub>3</sub>	mm	630	
4.17		Sbalzo posteriore	l <sub>5</sub>	mm	525	
4.18		Larghezza piano di carico	b <sub>9</sub>	mm	1060	
4.19		Lunghezza complessiva	l <sub>1</sub>	mm	3080	
4.21		Larghezza complessiva	b <sub>1</sub>	mm	1377	
4.32		Altezza di guado - centro dell'interasse	m <sub>2</sub>	mm	200	
4.35		Raggio di curvatura anteriore	Wa	mm	3355	
4.35.1		Raggio di curvatura posteriore		mm	2315	
4.36		Raggio di curvatura interno	b <sub>13</sub>	mm	1587	
4.36.1		Larghezza corridoi per volta a 90°		mm	2511	
PRESTAZIONI		5.1	Velocità operativa a carico / a vuoto		km/h	12 / 25
	5.5.1	Sforzo al gancio orario con carico		N	-	
	5.5	Sforzo al gancio orario senza carico		N	6000	
	5.6	Sforzo al gancio massimo con / senza carico		N	- / 20000	
	5.7	Pendenza superabile a carico / a vuoto		%	vedi diagramma	
	5.8	Massima pendenza superabile a carico / a vuoto		%	vedi diagramma	
	5.10	Freno di servizio / parcheggio (I=Idraulico E=Elettromagn. M=Meccanico)			I / I	
	5.10.1	Tipo freno di servizio anteriore/posteriore			disco / dischi multipli	
	MOTORE ELETTRICO	6.1	Potenza nominale motore trazione S2=60 min		kW	2*10
		6.1.1	Potenza nominale motore sterzo S2=60 min		kW	1
6.3		Batteria secondo DIN 43531 /35 /36 A, B, C, no				43536A
6.4		Voltaggio batteria	U	V		80
6.4.1		Capacità nominale	K <sub>s</sub>	Ah		620
6.5		Peso batteria		Kg		1565
6.6		Consumo di energia (EN 16796)		kWh/h		9,39
VARIE	8.1	Tipo di trasmissione			inverter AC	
	8.4	Livello del suono all'orecchio dell'operatore DIN 12053		dB(A)	69	
	8.5	Accoppiamento di traino, tipo DIN				-

GRAFICO 1:  
i [%] = PENDENZA  
Mtr [ton] = CARICO TRAINATO  
F [N] = FORZA DI TRAZIONE  
CURVE A. LINEA CONTINUA: START&STOP CONSENTITO

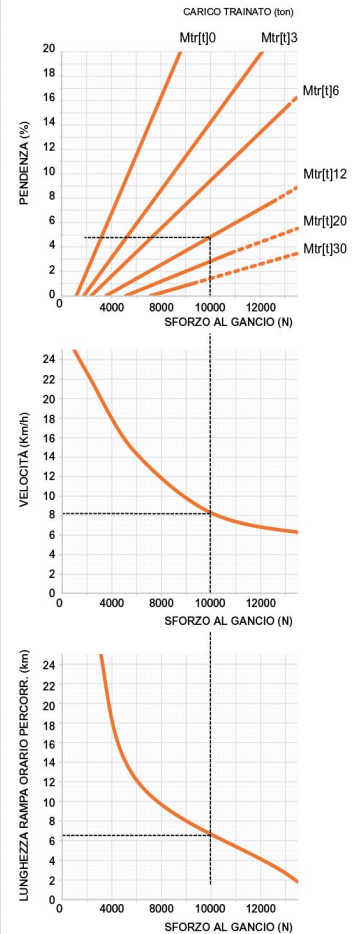
GRAFICO 2:  
V0 [km/h] = VELOCITÀ  
F [N] = FORZA DI TRAZIONE

IN PRESENZA DI DISCESE A CARICO SI CONSIGLIA L'USO DI RIMORCHI DOTATI DI FRENO. QUALORA NON POSSIBILE, LA VELOCITÀ VA LIMITATA SECONDO QUANTO PREVISTO DAL MANUALE D'USO

GRAFICO 3:  
s [km] = RAMPA ORARIA PERCORRIBILE  
F [N] = FORZA DI TRAZIONE

ESEMPIO LETTURA GRAFICI:

- CARICO TRAINATO (Mtr) = 12 t
- PENDENZA (i) = 4 %
- FORZA DI TRAZIONE (F) = 10000 N
- VELOCITÀ (V0) = 8 km/h
- MAX. RAMPA ORARIA PERCORRIBILE (s) = 6 km



Questa scheda tecnica indica i valori tecnici del trattore elettrico / trasportatore elettrico a pianale secondo la norma VDI 2198. Le dimensioni sono orientative e possono essere variate. Le prestazioni sono da intendersi per macchina nuova di fabbrica, a rodaggio completo; sono rilevate nello Stabilimento di San Donato Milanese in condizioni climatiche normali. Prestazioni e pesi sono dati con motore e batteria di serie (evidenziata in grassetto) e con gommatura pneumatica. Equipaggiamenti diversi possono variare alcuni valori.



Simai S.p.A.

Via Civesio, 10 • 20097 S. Donato Milanese (MI) • Italy  
T +39 02 94424211 • F +39 02 5231082 • info@simai.it

**Simai**<sup>®</sup>  
www.simai.it

21/10/2022