

Dreirad- Elektroschlepper

TTE40

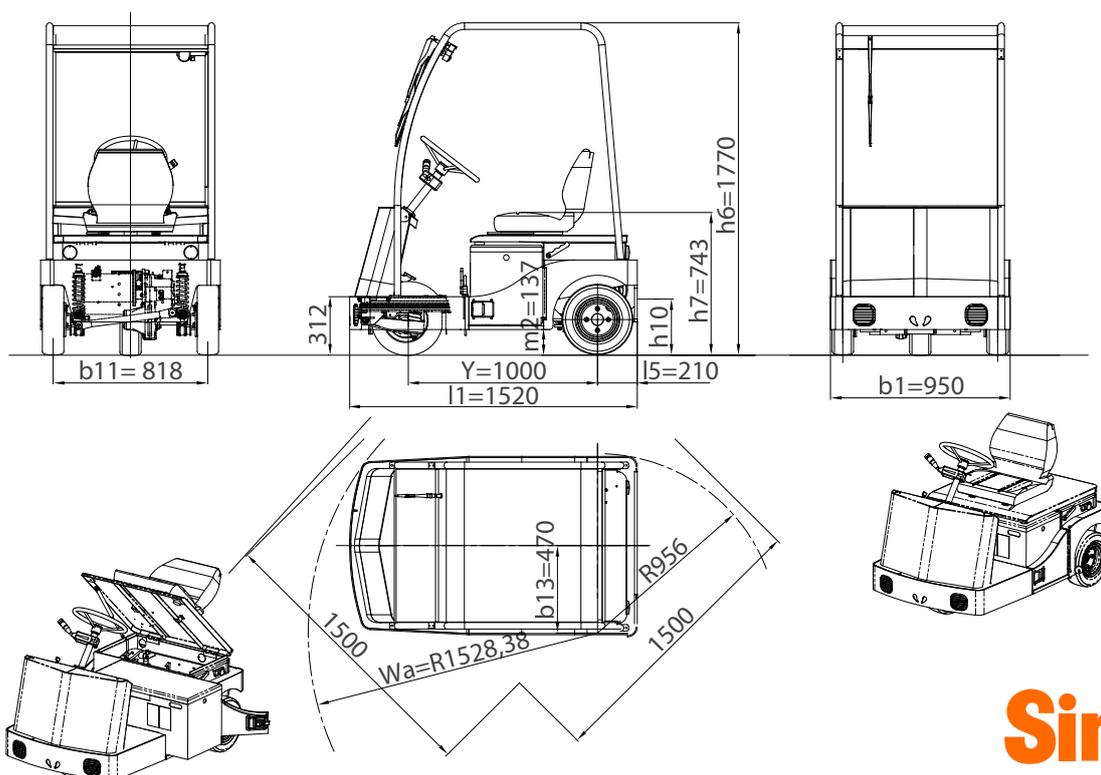
Zugkraft 4000 kg



Dreirad-Schlepper, Bediener an Bord, Heckantrieb. Sehr kompakt und wendig, ideal für alle - auch außerbetrieblichen - Industrieein-sätze. Extrem beschränkte Höhe mit Schutzdach für Arbeiten in Tunnels bzw. in niedrigen Arbeitsräumen.

- **Stoßfester tragender Rundumrahmen**, gestattet eine optimale Drehmomentnutzung des Asynchronmotors.
- **Aufhängungen:** vorne Gummi-Stahlspiralfeder und Dämpfer, hinten Stahlspiralfedern und Dämpfer.
- **Trommel-Betriebsbremse** wirkt auf alle 3 Räder. Elektromagnetische Feststellbremse. Werksseitig voreingestellte **Elektro-bremse**. Bei Loslassen des Gaspedals, Betätigen der Bremse und Fahrtrichtungsumkehr bremsst der Schlepper automatisch.
- Mechanische **Lenkung** mit Druckscheibe.
- **1 Bediener an Bord.** Optimierter Fahrerplatz für ein Höchstmaß an Komfort und Effizienz. Abgesenkter Fahrerraum für ein ermüdungsfreies Ein- und Aussteigen. Bequeme und ergonomische Bedienkonsole.
- **“Bediener an Bord” Sensor** unter dem Fahrersitz. Erhältlich in der Grundausführung, mit Schutzdach, Frontscheibe und elektrischem Scheibenwischer. PVC-Canvas-Seitentüren erhältlich.
- **Beleuchtungsanlage:** 2 Frontscheinwerfer, 2 Rückscheinwerfer (Stand-/Bremsleuchte) Hupe. Blinklicht, Rückfahrlicht und Blaulicht auf Anfrage.
- **Digitale Bedienkonsole** mit Akkuladestatusanzeige, Fehler-suche, Tachometer und Stundenzähler.
- **Elektrischer Asynchronmotor** mit Encoder, Thermofühlern und elektromagnetischer Negativ-Feststellbremse mit mechanischem Lösehebel.
- **Elektronische Wechselstromsteuerung** mit Energierückg-ewinnung und Bremsverzögerung. Zahlreiche Anhängerkupp-lungen erhältlich. Annäherungstaster am Heck mit Kriech-gang-Funktion für ein leichtes Ankuppeln.
- **Akku 24 V** - Erhältliche Kapazitäten 240Ah, 300 Ah und 360Ah - Schnell von oben bzw. von der Seite herausnehmbar. Standardfarben: Chassis Dunkelgrau RAL 7021/Karosserie Hellgrau RAL 7035. Andere Farben auf Anfrage.

Leichte Zugänglichkeit aller Bauteile durch AC-Technologie und modulare Bauweise für eine schnelle, wirksame und kosteneffiziente Wartung.



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller			SIMAI S.p.A.	
	1.2	Typzeichen des Herstellers			TTE40	
	1.3	Antrieb			elektrisch	
	1.4	Bedienung			sitzlenkung	
	1.5	Tragfähigkeit	Q	t	-	
	1.5.1	Zugkraft (S2=60' / S2=30')	Q	t	4	
	1.7	Nennzugkraft am Haken	F	N	1000	
	1.9	Radstand	Y	mm	1000	
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht		kg	710
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten		kg	320 / 470	
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	290 / 420	
RÄDER-FAHRWERK	3.1	Berufung: Cushion (CU), Superelastik (SE), Luft (Pn) Polyurethan (PE)			SE/Pn	
	3.2	Reifengröße, vorn			15x4,5-8	
	3.3	Reifengröße, hinten			15x4,5-8	
	3.5	Rädern Anzahl vorn/hinten (X=angetrieben)			1 / 2X	
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	-	
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	818	
	GRUNDABMESSUNGEN	4.7	Höhe Schuttdach (Kabine)	h ₆	mm	1770
4.8		Sitzhöhe	h ₇	mm	743	
4.8.1		Standhöhe		mm	312	
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀	mm	290 - 345 - 400	
4.13		Ladehöhe (min/max)	h ₁₁	mm	-	
4.16		Ladeflächenlänge	l ₃	mm	-	
4.17		Überhanglänge	l ₅	mm	210	
4.18		Ladeflächenbreite	b ₉	mm	-	
4.19		Gesamtlänge	l ₁	mm	1520	
4.21		Gesamtbreite	b ₁	mm	950	
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	137	
4.35		Wenderradius Vorne	Wa	mm	1528	
4.35.1		Wenderradius Hinten		mm	956	
4.36		Wenderradius Innen	b ₁₃	mm	470	
4.36.1		Gangbreit Wende 90°		mm	1500	
LEISTUNGSDATEN		5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	7 / 15
	5.5	Zugkraft am Haken mit Last		N	-	
	5.5.1	Zugkraft am Haken ohne Last		N	1000	
	5.6	Max. Zugkraft am Haken mit/ohne Last		N	- / 3200	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	diagram sehen	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	diagram sehen	
	5.10	Betriebs- /Feststellbremse (I=Hydraulisch E=Elektromagn. M=Mechanisch)			I / E	
	5.10.1	Typ Betriebsbremse vorn/hinten			- / trommel	
	MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S260 min		kW	2
		6.1.1	Servolenkung, Leistung S260 min		kW	-
6.3		Batterie nach DIN 43531 /35 /36 A, B, C, nein			no	
6.4		Batteriespannung	U	V	24	
6.4.1		Batterienennkapazität	K ₅	Ah	240 - 300 - 360	
6.5		Batteriegewicht		kg	300 - 320 - 340	
6.6		Energieverbrauch (EN 16796)		kWh/h	1,44	
SONSTIGES	8.1	Steuerung			inverter AC	
	8.4	Schalldruckpegel nach DIN 12053, Fahrerohr		dB(A)	69	
	8.5	Anhängerkupplung, Typ DIN			-	

GRAFIK 1:
i [%] = NEIGUNG
Mtr [ton] = ANHÄNGELAST
F [N] = ZUGKRAFT
DURCHGEHENDE KURVE: START U. STOPP ERLAUBT

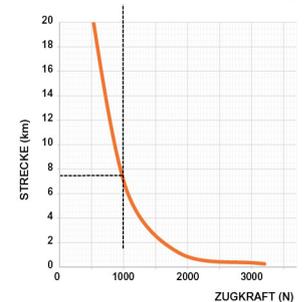
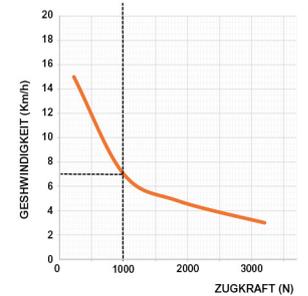
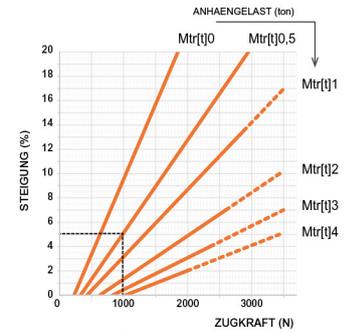
GRAFIK 2:
V0 [km/h] = GESCHWINDIGKEIT
F [N] = ZUGKRAFT

BEI ABFAHRTEN MIT LAST IST DIE VERWENDUNG VON ANHÄNGERN MIT BREMSEN EMPFOHLEN. IST DIES NICHT MÖGLICH, SOLLTE DIE GESCHWINDIGKEIT ENTSPRECHEND DER BETRIEBSANLEITUNG BEGRENZT WERDEN.

GRAFIK 3:
s [km] = LÄNGE DER ZURÜCKLEGBAREN RAMPENSTRECKE PRO STUNDE
F [N] = ZUGKRAFT

WIE MAN DIE GRAFIKEN LIEST:

- ANHÄNGELAST (Mtr) = 0,5 t
- NEIGUNG (i) = 5 %
- ZUGKRAFT (F) = 950 N
- GESCHWINDIGKEIT (V0) = 7 km/h
- MAX. LÄNGE DER ZURÜCKLEGBAREN RAMPENSTRECKE PRO STUNDE (s) = 7,5 km



Datenblatt nach VDI Richtlinien 2198 bezieht sich auf die technischen Daten des Standard-Gerätes. Die Angegebenen Masse und Gewichte sind lediglich Richtwerte. Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben ohne besondere Ankündigung ausdrücklich vorbehalten. Die Leistungen sind mit Fabrik neuem Fahrzeug, nach Abschluss der Einstellfahrten in unserem San Donato Milanese Werk, bei normalen Witterungsverhältnissen ermittelt worden. Leistungsangaben und Gewichte verstehen sich mit Standard Motor und Batterie (siehe Werte in Fettdruck) sowie Luftbereifung. Abweichende Ausstattung kann zu geänderten Werten führen.



Simai S.p.A.

Via Civesio, 10 • 20097 S. Donato Milanese (MI) • Italy
T +39 02 94424211 • F +39 02 5231082 • info@simai.it

Simai
www.simai.it

02/11/2022